

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И ЧЭЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.903-13

ИЗДЕЛИЯ И ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ
ДЛЯ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ

ВЫПУСК 1

ЧАСТЬ 1 СТР. 1..157

ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ



<https://uzta74.ru/>

zakaz@uzta74.ru

+7 (351) 222-11-40

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5. 903-13

ИЗДЕЛИЯ И ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ
ДЛЯ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ

ВЫПУСК 1

ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ЛФ ЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ

Главный инженер

В.И. Есаев

ВНИПИЭНЕРГПРОМ

Главный инженер

П.Н. Кнотько

ВГНИПИИ ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Главный инженер

В.Н. Охотин

УТВЕРЖДЕНЫ

ПРОТОКОЛОМ №35 от 30.09.88

Минэнерго СССР

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ

ВНИПИЭНЕРГПРОМ с 01.07.90

Приказом от 16.04.90 №71

СОДЕРЖАНИЕ

Обозначение	Наименование	Стр.	Обозначение	Наименование	Стр.
	Часть 1				
TC-581.Д	Технические требования	3..9	TC-593.000	Фланец плоский приварной с патрубком	230..232
TC-582	Отвод крутоизогнутый	10..13	TC-593.000 СБ	Фланец плоский приварной с патрубком. Сборочный чертеж	233..235
TC-583.000	Отвод сварной	14..35	TC-593.001	Фланец	236
TC-583.000 СБ	Отвод сварной. Сборочный чертеж	36..51	TC-593.002	Патрубок	237
TC-583.001	Сектор концевой	52..55	TC-593.003	Ребро	238
TC-583.002	Сектор промежуточный	66..75	TC-594	Переход штампованный	239..242
TC-584	Отвод гнутый	76..77	TC-595.000	Заглушка плоская приварная	243..245
TC-585	Переход сварной листовой концентрический	78..84	TC-595.000 СБ	Заглушка плоская приварная.	
TC-586	Переход сварной листовой эксцентрический	85..95	Сборочный чертеж	247..252	
TC-587.ТБ	Ответление трубопроводов. Таблица	96..109	Диск	253	
TC-588.000	Тройник сварной переходной	35, 110..133	Патрубок	254..255	
TC-588.000 СБ	Тройник сварной переходной. Сборочный чертеж	134..157	Заглушка плоская приварная с ребрами	256..261	
	Часть 2		TC-596.000 СБ	Заглушка плоская приварная с ребрами. Сборочный чертеж	262..265
TC-588.001	Корпус	158..170	TC-596.001	Диск	266
TC-588.002	Штуцер	171..184	TC-596.002	Ребро	267..268
TC-589.000	Тройник сварной переходной с накладкой	185	TC-596.003	Кольцо	269
TC-589.000 СБ	Тройник сварной переходной с накладкой. Сборочный чертеж	186..188	TC-597	Кольцо подкладное	270
TC-589.001	Накладка	189..190	TC-598.000	Отвод штампосварной	271..273
TC-590.000	Тройник сварной рабнопроходной	191..195	TC-598.000 СБ	Отвод штампосварной. Сборочный чертеж	274..276
TC-590.000 СБ	Тройник сварной рабнопроходной. Сборочный чертеж	195..199	TC-598.001	Сектор	277..278
TC-590.001	Штуцер	200..202	TC-599.000	Фланец плоский приварной с патрубком	279..285
TC-591.000	Тройник сварной рабнопроходной с накладкой	203..204	TC-599.000 СБ	Фланец плоский приварной с патрубком. Сборочный чертеж	286..290
TC-591.000 СБ	Тройник сварной рабнопроходной с накладкой. Сборочный чертеж	205..207	TC-599.001	Фланец	291..292
TC-592	Штуцер для ответлений	208..229	TC-599.002	Патрубок	204..293
			TC-600	Диффузор	294..297
			TC-601	Конфузор	273,295,298,299

температуры среды до 350°С в зависимости от марки стали отвода; сварные отводы допускается изготавливать из листа;

- гнутые (черт. ТС-584) с условными проходами D_u от 10 до 400 мм из бесшабных труб на трубогибочных станках в холодном или горячем состоянии;
 - штампосварные (черт. ТС-598.000) для трубопроводов с условным давлением $P_u = 2,5 \text{ МПа} (25 \text{ кгс}/\text{см}^2)$ и условными проходами D_u от 700 до 1200 мм, $R = 1,5 D_u$, из листа штамповкой с последующей сваркой обеих частей.

При проектировании тепловых сетей необходимо предусмотреть применение серийно выпускаемых промышленностью креплений гнутых отводов. Применение гнутых и сварных отводов допустимо в случаях, когда невозможно применить крепления гнутых.

1.3. Переходы из состояний

- сварные листовые концентрические (черт. ТС-585) и эксцентрические (черт. ТС-586), $D_y = 1400$ мм на $P_y = 2,5 \text{ МПа}$ ($25 \text{ кгс}/\text{см}^2$), $t = 350^\circ\text{C}$;
 - штампованные концентрические и эксцентрические (черт. ТС-594) на $D_y = 400$ мм, $P_y = 4,0 \text{ МПа}$ ($40 \text{ кгс}/\text{см}^2$), $t = 425^\circ\text{C}$; их серийное изготовление предпринято.

14. Тройники и штуцеры для ответвлений трубопроводов изготавливаются по чертежам ТС-588.000 ÷ ТС-592.

Все ответвления трубопроводов, для удобства выбора вида конструкции, в зависимости от давления, температуры среды и материала трубопровода, сведены в таблицу (ТС-587ТБ).

1.5. Фланцы плоские приварные с патрубком (присоединительные размеры по ГОСТ 12815-80) изготавливаются:

- Диаметр 600 мм, $P_y = 2,5 \text{ MPa}$ ($25 \text{ кгс}/\text{cm}^2$) и $t = 350^\circ\text{C}$ — на черт. ТС-599.000;

Role	Name	Gender	Age	Relationship to the victim	Witnessed the crime?	Reported to police?
Witness	Jessica Williams	Female	25	Sister	No	No
Witness	Michael Johnson	Male	30	Brother	Yes	Yes
Witness	Alexander Thompson	Male	28	Friend	Yes	Yes
Witness	Emily Davis	Female	22	Daughter	No	No

Рабочие чертежи типовых конструкций деталей и элементов трубопроводов тепловых сетей разработаны по плану типового и экспериментального проектирования Госстроя СССР 1988 г. в соответствии с заданиями, выданными институтами ВНИПИЭнергопром и ВГНИПИИ Теплоэлектропроект. Типовой проект выпущен взамен серии 4.903-10 „Изделия и детали трубопроводов для тепловых сетей. Выпуск 1. Детали трубопроводов“.

1 ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Рабочие чертежи распространяются на детали трубопроводов тепловых сетей D_u 25...1400 мм, с параметрами среды P_u до 4,0 МПа (40 кгс/см 2) и $t = 425^\circ\text{C}$.

Выбор основных размеров деталей и элементов трубопроводов произведен по заданному расчетному (условному) давлению, без учета внешних нагрузок.

1.2. По разработанным чертежам отводы изготавливаются:

— крутоизогнутые (черт. ТС-582) с условными проходами D_u от 40 до 800 мм с углами гиба 30, 45, 60 и 90°, температурой среды до 425°C в зависимости от марки стали отвода : радиус гиба отводов:

$R = 1.5 \text{ km}$ მდებარეობს გვივრის ც ზე 400 მმ უ

$R = \text{Диаметр трубы}$

- сварные (черт. ТС-583.000) с условными проходами D_u от 100 до 1400 мм из бесшовных и сварных труб с углами изгиба $15, 22^{\circ}30', 30, 45, 60, 67^{\circ}30'$ и 90° .

Ном.посл.	№ документа	Подпись	Члены
Родионов	Лопатина	К.Борис	И.М.
Добровес	Красильников	Ильин	И.В.
Григорьев	Соколов	Смирнов	И.А.
Н.контр.	Полтавский	Григорьев	И.И.
Чтврт.	Григорьев	Смирнов	И.А.

TC-581 D

*Детали
трубопроводов*
Технические требования

дат.	показ	номер
	1	14

Институт
энергетической
техники
Санкт-Петербургского
университета

трубы электросварные прямошовные по ТУ 14-3-1128-82 из стали марки 17Г1С-Ч;

трубы электросварные прямошовные, термообработанные типа 3 по ГОСТ 20295-85 из стали марки 17ГС и 17Г1С ГОСТ 19282-73 при дополнительном испытании сварного шва на загиб ($\alpha = 80^\circ$), на ударную вязкость при температуре минус 40°C, которая должна быть не менее 29,4 Дж/см²;

трубы электросварные прямошовные группы В, термически обработанные, для магистральных тепловых сетей по ГОСТ 10706-76 с изменением 2, из сталей марок 17ГС и 17Г1С ГОСТ 19282-73 при обязательном подтверждении сертификатами объема и результатов контроля по таблице за ГОСТ 10706-76 и 100% контроля продольных и поперечных заводских сварных швов по пункту 1.14. ГОСТ 10706-76.

2.2.3. Для районов с расчетной температурой наружного воздуха от минус 40°C до минус 50°C детали трубопроводов изготавливаются из низколегированной стали:

листы из стали марки 09Г2С категории 12 по ГОСТ 5520-79; трубы бесшовные горячедеформированные по ТУ 14-3-1128-82 из стали марки 09Г2С по ГОСТ 19282-73 с испытаниями на загиб по ГОСТ 3728-78.

2.3. Монтаж деталей и элементов с трубопроводом из всех марок сталей должен производиться при температуре окружающего воздуха не ниже минус 20°C.

2.4. Качество и характеристики материалов, полуфабрикатов должны соответствовать требованиям действующих стандартов, технических условий и должны быть подтверждены сертификатами заводов-изготовителей.

- D_u от 500 до 1400 мм, $P_u \leq 2,5$ МПа (25 кгс/см²) и $t = 350^\circ\text{C}$ - по черт. ТС-593.000.

1.6. Заглушки изготавливаются:

- плоские приварные D_u от 25 до 1000 мм на P_u от 0,4 до 4,0 МПа (от 4 до 40 кгс/см²) - по черт. ТС-595.000;

- плоские приварные с ребрами D_u от 300 до 1400 мм на P_u от 0,6 до 4,0 МПа (от 6 до 40 кгс/см²) - по чертежу ТС-596.000.

2. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

2.1. Технические требования и материал для деталей и элементов трубопроводов тепловых сетей должны соответствовать "Правилам устройства и безопасности эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды" Госгортехнадзора СССР (далее по тексту "Правила пара и горячей воды"), СНиП 2.04.07-86, СНиП 3.05.03-85 "Тепловые сети".

2.2. Детали и элементы трубопроводов изготавливаются из углеродистой и низколегированной стали.

2.2.1. Детали и элементы трубопроводов из углеродистых сталей марок 20, 8Ст3спб применяются в районах с расчетной наружной температурой воздуха не ниже минус 40°C. Листовая сталь 20 по ГОСТ 1577-81 категории 3 должна поставляться с определением предела текучести $\sigma_t \geq 25$ кгс/мм² (оговаривается в заказе).

2.2.2. Для районов с расчетной температурой наружного воздуха от минус 40°C до минус 50°C - детали трубопроводов изготавливаются из низколегированных сталей:

сталь листовая марки 17ГС, 17Г1С, 17Г1С-Ч категории 12 по ГОСТ 5520-79;

Изм. №	Формат А4	Подп. Дата	Лист
Изм. №	Формат А4	Подп. Дата	Лист
Изм. №	Формат А4	Подп. Дата	Лист
Изм. №	Формат А4	Подп. Дата	Лист

ТС-581Д

Лист	4
Формат А4	

ТС-581Д

23398-01-5

Лист	3
Формат А4	

3. ТРЕБОВАНИЯ К СОЕДИНЕНИЯМ СВАРНЫМ СТЫКОВЫМ

Настоящими требованиями устанавливаются основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных стыковых соединений, а также конструкция кромок труб и фасонных частей трубопроводов подготовленных под сварку, не предусмотренные государственными стандартами.

Требования распространяются на сварные стыковые соединения труб, деталей и сборочных единиц из углеродистой и низколегированной стали для трубопроводов с условным давлением $P_{\text{у}} = 4 \text{ МПа}$ (40 кгс/см^2) тепловых сетей.

Требования не распространяются на стыковые соединения секторов между собой при изготовлении сварных отводов, штуцера к корпусу тройника и фланца к трубе.

Настоящие требования применяются совместно с «Правилами пара и горячей воды».

3.1. Типы сварных соединений, конструктивные элементы и их размеры должны соответствовать указанным в табл. 1 и 2.

2.5. Подготовка и сборка элементов под сварку, типы швов, виды сварки, сварочные материалы, технология сварочных работ должны соответствовать требованиям «Правил пара и горячей воды» и СНиП 3.05.03-85 «Тепловые сети».

2.6. Все размеры сборочных единиц, деталей трубопроводов и их предельные отклонения должны соответствовать указанным в рабочих чертежах и отвечать требованиям СНиП 3.05.03-85 и «Правилам пара и горячей воды».

2.6.1. Допуск круглости « α » в любом поперечном сечении гнутых участков труб определяется по формуле:

$$\alpha = \frac{2(D_{\text{max}} - D_{\text{min}})}{(D_{\text{max}} + D_{\text{min}})} \times 100\% .$$

где D_{max} и D_{min} – соответственно наибольший и наименьший наружные диаметры (в мм), измеренные в одном поперечном сечении трубы, имеющем наибольшие отклонения.

Значение « α » не должно превышать 8%.

2.6.2. Утолщение стенки « B » на гнутых участках труб определяется по формуле:

$$B = \frac{S_h - S_{\text{min}}}{S_h} \times 100\% ,$$

где S_h –名义альная толщина стенки прямой трубы в мм;

S_{min} – минимальная толщина стенки на гнутом участке трубы в мм.

Значение « B » не должно превышать 30% от名义альной толщины стенки.

Инв. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Инв. № фубл.	Подл. и дата
Инв. № документа	Подл. и дата			

Таблица 2

Размеры в мм

Условный проход Ду	Размеры присоединяемых труб Дн × S	Кромка		l	Выполненный шов			Теоретическая масса наплавленного металла одного стыка, кг				
		Диаметр раскатки (раздачи) Др	Минимально-допустимая толщина стенки S ₁		q	e						
		Номин. пред. откл.	Номин. пред. откл.		Номин пред. откл.	С не более	С01	С02	С03	С01	С02	С03
10	14 × 2	11	+0,18							0,002		
15	18 × 2	15								0,003		
20	25 × 2	22	+0,21		1,5			1,5		0,005		
25	32 × 2	29								0,009		
32	38 × 2	35	+0,25							0,013		
40	45 × 2,5	41		2,0						0,017		
50	57 × 3	52	+0,30			20	1,5			0,020		
65	76 × 3	71			2,5			2,0		0,023		
80	89 × 3	84								0,028		
	89 × 3,5		+0,35							0,032		
100	108 × 3,5	102								0,040		
	108 × 4			3,0								
125	133 × 4	127	+0,40									

ТС - 581 А

лист 8

Инв. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Инв. № фубл.	Подл. и дата
Инв. № документа	Подл. и дата			

Таблица 1

Условное обозначение сварного соединения	Наружный диаметр трубы Дн, мм	Толщина стенки S, мм	Форма разделки кромок		Размеры выполненных сварных шовов		
			C01	C02	C03	C04	C05
C01	от 14 до 76	от 2 до 3					
C02	от 89 до 820	от 3,5 до 9					
C03	от 219 до 1620	от 6 и более					

Примечание: для Дн от 219 до 820 мм при толщине стенки S до 9 мм допускается сварка без подкладного кольца.

ТС - 581 А

лист 7

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
-------------	--------------	------------	-------------	--------------

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Условный проход <i>Dу</i>	Размеры присоединяемых труб <i>Dн x S</i>	Кромка			<i>l</i>	Выполненный шов			Теоретическая масса наплавленного металла одного стыка, кг				
		Диаметр расточки (раздачи) <i>Dр</i>	Минимально-допустимая толщина стенки <i>S₁</i>	<i>ф</i>		С № далее	<i>e</i>			<i>C01</i>	<i>C02</i>	<i>C03</i>	
							Номин.	Пред. откл.	Все типы швов	<i>C01</i>	<i>C02</i>	<i>C03</i>	
600	630 x 8	616	+0,70	7,0	20	1,5	+0,5 -1,0			14 ⁺⁴	14 ⁺⁴		
	630 x 12	608		10,0			+2,0 -1,5			—	15 ⁺⁵		
700	720 x 9	704	+0,80	8,0	20	2,0	+0,5 -1,0			15 ⁺⁵	14 ⁺⁴		
	720 x 11	702		9,0			+2,0 -1,5			—	15 ⁺⁵		
800	820 x 9	804	+0,90	8,0	20	1,5	+0,5 -1,0			15 ⁺⁵	14 ⁺⁴		
	820 x 11	802		9,0						—	15 ⁺⁵		
1000	1020 x 10	1002			30	2,0	+2,0 -1,5			14 ⁺⁴			
	1020 x 14	994								16 ⁺⁵			
1200	1220 x 11	1200	+1,00	10,0	25	2,0				—	14 ⁺⁴		
	1220 x 14	1194		13,0						—	16 ⁺⁵		
1400	1420 x 14	1398			30								
1600	1620 x 14	1598											

ТС-5814

Лист 10

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
-------------	--------------	------------	-------------	--------------

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Условный проход <i>Dу</i>	Размеры присоединяемых труб <i>Dн x S</i>	Кромка			<i>l</i>	Выполненный шов			Теоретическая масса наплавленного металла одного стыка, кг				
		Диаметр расточки (раздачи) <i>Dр</i>	Минимально-допустимая толщина стенки <i>S₁</i>	<i>ф</i>		С № далее	<i>e</i>			<i>C01</i>	<i>C02</i>	<i>C03</i>	
							Номин.	Пред. откл.	Все типы швов	<i>C01</i>	<i>C02</i>	<i>C03</i>	
150	159 x 4,5	151	+0,40	4,0		1,5	+0,5 -1,0	2,0	—	10 ⁺²	—		
	159 x 5									—	0,089		
200	219 x 6	210	+0,46	4,5		20	1,5	+0,5 -1,0	2,0	—	0,133		
	219 x 7	208								12 ⁺³	13 ⁺³		
250	273 x 6	263		5,0		20	1,5	+0,5 -1,0	2,0	—	0,174	0,179	
	273 x 8	259		6,0						13 ⁺⁴	14 ⁺⁴		
300	325 x 6	315		5,0		20	1,5	+0,5 -1,0	2,0	—	0,193	0,188	
	325 x 8	311		6,5						12 ⁺³	13 ⁺³		
350	377 x 9	361	+0,57	7,5						14 ⁺⁴	14 ⁺⁴		
400	426 x 7	414	+0,63	6,0		20	1,5	+0,5 -1,0	2,0	—	0,270	0,291	
	426 x 9	410		8,0						15 ⁺⁵	14 ⁺⁴		
500	530 x 8	516	+0,70	6,0						13 ⁺⁴	13 ⁺³		

ТС-5814

Лист 9

Формат А4
23398-01
Формат А4
Лист 9

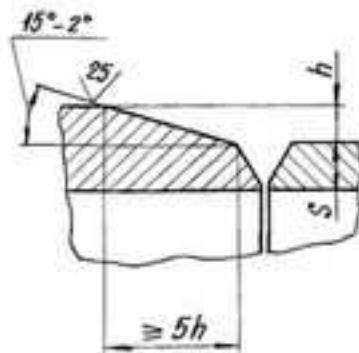


Рис. 1

Указанная обработка производится, если размер h будет превышать 30% толщины более тонкой стенки трубы или 5мм.

При меньших величинах размера h сварной шов выполняется с плавным переходом от трубы с большим сечением к трубе с меньшим сечением.

3.5. Пристыковка труб, деталей и сборочных единиц, диаметром до 200мм смещение внутренних поверхностей при сварке стыков без подкладного кольца должно быть: не более -0,5мм при толщине стенки до 10мм, -0,05S при толщине стенки от 10 до 20мм и 1мм при толщине стенки более 20мм.

Номер листа	Номер и дата выполнения чертежа	Номер и дата	Подпись и фамилия
1	1	1	1

Ном. листа	Номер	Подпись	Фамилия
1	1	1	1

ТС-581Д

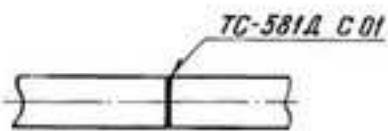
Формат А4

3.1.1. Вогнутость корня шва С₁ при сварке, выполненной без подкладного кольца, должна соответствовать величине, указанной в таблице 2 СНиП 3.05.03-85.

3.2. Способы сварки устанавливаются технологическим процессом.

3.3. На чертежах блоков трубопроводов необходимо указывать обозначение сварного соединения согласно настоящим требованиям.

Пример обозначения сварного соединения СО1



3.4. Пристыковка труб, деталей и сборочных единиц с разными наружными диаметрами или толщинами стенок конец трубы с большим наружным диаметром должен быть обработан механическим способом согласно рис.1.

Номер листа	Номер и дата выполнения чертежа	Номер и дата	Подпись и фамилия
1	1	1	1

ТС-581Д

23393-01 9

Номер листа	Номер и дата выполнения чертежа	Номер и дата	Подпись и фамилия
1	1	1	1

Формат А4

б) расточка согласно рис. 4

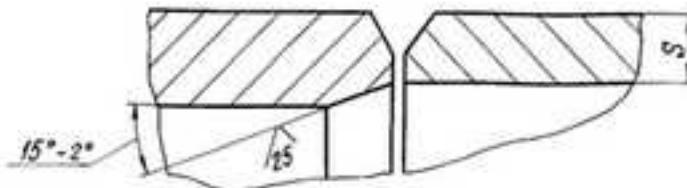


Рис. 4

в) цилиндрическая расточка согласно рис. 5

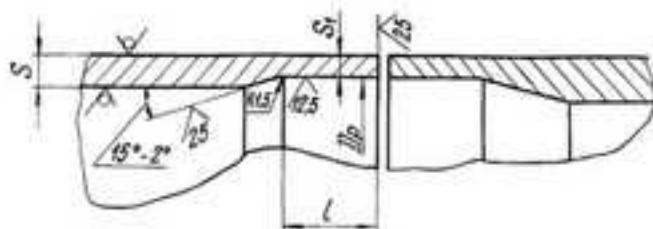


Рис. 5

3.8. Допускается не производить расточку и калибровку труб, деталей и сборочных единиц, внутренние диаметры которых пристыковке отличаются на величину не более установленной п.п. 3.5 и 3.6.

3.9. Значение зазоров при сборке стыков устанавливается требованиями производственных инструкций по сварке в зависимости от применяемого метода и технологии сварки.

Ном. лист	Ном. и дата	Взам.нр	Ном.нр.докл	Подп.докл	Подп.дата
Изм. лист №	документ	подп. дата			

Изм. лист	№ документ	Подп. дата

ТС - 581Д

Формат А4

Изм. лист	Ном. и дата	Взам.нр	Ном.нр.докл	Подп.докл	Подп.дата
Изм. лист №	документ	подп. дата			

3.6. Пристыковке труб, деталей и сборочных единиц диаметром более 200 мм, смещение внутренних поверхностей не должно превышать при толщине стенки труб или деталей до 4 мм - $0,2S$, при большей толщине - $0,15S$, но не более 2 мм, рис. 2

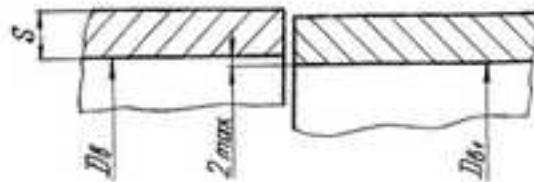


Рис. 2

3.7. Для сварных соединений труб, деталей и сборочных единиц смещение внутренних поверхностей которых превышает допустимую, (см.п.п. 3.5 и 3.6) плавность перехода в местестыка обеспечивается одним из следующих способов:

а) раздача (калибровка) трубы меньшего диаметра на величину не более 2% от наружного диаметра – при толщине стенки до 5 мм и при диаметре не более 159 мм, рис. 3

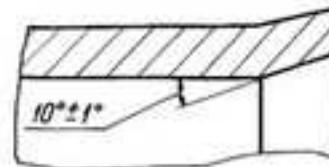


Рис. 3

ТС - 581Д

Лист
13

23398-01 10

Формат А4

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
-------------	--------------	------------	-------------	--------------

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-588.000-									Примечание	
					-	001	002	003	004	005	006	007	008	009	
<u>Документация</u>															
A3			ТС-581Д	Технические требования											
A3			ТС-587ТБ	Ответвление трубопроводов											
A3			ТС-588.000 СБ	Сборочный чертеж											
<u>Детали</u>															
A3	1		ТС-588.001 - 005	Корпус		1									
			- 006	Корпус			1								
			- 002	Корпус				1							
			- 003	Корпус					1						
			- 012	Корпус						1					
			- 013	Корпус							1				
Исполнения: 10..19 см.листы 3и4 120..129 см.листы 25 и 26 150..159 см.листы 31 и 32 180..189 см.листы 37 и 38 210..219 см.листы 43 и 44 20..29 см.листы 5и6 130..139 см.листы 27 и 28 160..169 см.листы 33 и 34 190..199 см.листы 39 и 40 220..229 см.листы 45 и 46 30..39 см.листы 7и8 140..149 см.листы 29 и 30 170..179 см.листы 35 и 36 200..209 см.листы 41 и 42 230..239 см.листы 47 и 48 40..49 см.листы 9 и 10 50..59 см.листы 11 и 12 60..69 см.листы 13 и 14 70..79 см.листы 15 и 16 80..89 см.листы 17 и 18 90..99 см.листы 19 и 20 100..109 см.листы 21 и 22 110..119 см.листы 23 и 24															
ТС-588.000															
Тройник сварной переходной															
Лит лист листов															
Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал															
Кап. Иванова															
Формат А4															

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
-------------	--------------	------------	-------------	--------------

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-588.000-									Примечание	
					-	001	002	003	004	005	006	007	008	009	
<u>Обозначение</u>															
A3	1		ТС-588.001 - 009	Корпус								1			
			- 010	Корпус									1		
			- 011	Корпус										1	
			- 023	Корпус											1
A3	2		ТС-588.002	Штуцер		1									
			- 002	Штуцер			1								
			- 004	Штуцер				1							
			- 006	Штуцер					1						
			- 001	Штуцер						1					
			- 003	Штуцер							1				
			- 005	Штуцер								1			
			- 007	Штуцер									1		
			- 008	Штуцер										1	
			- 009	Штуцер											1

Изм	Лист	№докум.	Подп. Дата
-----	------	---------	------------

ТС-588.000

Лист
2

формат А4

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
-------------	--------------	------------	-------------	--------------

Серия 5.903-13 выпуск 1

шарнир зажим подп. дата	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-588.000-										Примечание
			010	011	012	013	014	015	016	017	018	019	
<u>Документация</u>													
A3	ТС-581 Д	Технические требования	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
A3	ТС-587 ТБ	Ответление трубопроводов	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
A3	ТС-588.000 СБ	Сборочный чертеж <u>детали</u>	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
A3	1	ТС-588.001 - 024	Корпус	1									
		- 025	Корпус		1								
		- 021	Корпус			1							
		- 022	Корпус				1						
		- 016	Корпус					1					
		- 017	Корпус						1				
		- 018	Корпус							1			
		- 034	Корпус								1		
		- 035	Корпус									1	
		- 032	Корпус										1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп. Дата

ТС-588.000

Лист

3

формат А4

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
-------------	--------------	------------	-------------	--------------

шарнир зажим подп. дата	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-588.000-										Примечание
			010	011	012	013	014	015	016	017	018	019	
A3	2	ТС-588.002 - 010	Штуцер	1									
		- 011	Штуцер		1								
		- 012	Штуцер			1							
		- 013	Штуцер				1						
		- 014	Штуцер					1					
		- 015	Штуцер						1				
		- 016	Штуцер							1			
		- 017	Штуцер								1		
		- 018	Штуцер									1	
		- 019	Штуцер										1

23398-01
112

Изм.	Лист	№ докум.	Подп. Дата

ТС-588.000

Лист

4

формат А4

Инф. № подл.	Подп. и дата	Взам. инф. №	Инф. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

штамп доказ подп.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-588.000-										Примечание
			020	021	022	023	024	025	026	027	028	029	
<u>Документация</u>													
Аз	ТС-581 Д	Технические требования	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	
Аз	ТС-587 ТБ	Ответление трубопроводов	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	
Аз	ТС-588.000 СБ	Сборочный чертеж <u>детали</u>	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	
Аз	1 ТС-588.001 - 033	Корпус	1										
	- 030	Корпус		1									
	- 031	Корпус			1								
	- 027	Корпус				1							
	- 028	Корпус					1						
	- 042	Корпус						1					
	- 040	Корпус							1				
	- 041	Корпус								1			
	- 038	Корпус									1		
	- 039	Корпус										1	
Изм. лист № докум. Подп. Дата													
ТС-588.000													
Лист 5													
Формат А4													

Инф. № подл.	Подп. и дата	Взам. инф. №	Инф. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

штамп доказ подп.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-588.000-										Примечание
			020	021	022	023	024	025	026	027	028	029	
Аз	2 ТС-588.002 - 020	Штуцер	1										
	- 021	Штуцер		1									
	- 022	Штуцер			1								
	- 023	Штуцер				1							
	- 024	Штуцер					1						
	- 025	Штуцер						1					
	- 026	Штуцер							1				
	- 027	Штуцер								1			
	- 028	Штуцер									1		
	- 029	Штуцер										1	
Изм. лист № докум. Подп. Дата													
ТС-588.000													
Лист 6													
Формат А4													

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Серия 5. 903-13 выпуск 1

Формат	Эдита	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-588.000-										Примечание							
					030	031	032	033	034	035	036	037	038	039								
<u>Документация</u>																						
A3			ТС-581Д	Технические требования																		
A3			ТС-587 ТБ	Ответвление таубапроводов																		
A3			ТС-588.000 СБ	Сборочный чертеж																		
<u>Детали</u>																						
A3	1		ТС-588.001 - 050	Корпус	1																	
			- 048	Корпус		1																
			- 049	Корпус			1															
			- 046	Корпус				1														
			- 047	Корпус					1													
			- 063	Корпус						1												
			- 064	Корпус							1											
			- 065	Корпус								1										
			- 057	Корпус									1									
			- 058	Корпус										1								
										ТС-588.000						Лист						
																7						
Формат А4																						

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Формат	Эдита	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-588.000-										Примечание	
					030	031	032	033	034	035	036	037	038	039		
A3	2		ТС-588.002 - 030	Штуцер	1											
			- 031	Штуцер		1										
			- 032	Штуцер			1									
			- 033	Штуцер				1								
			- 034	Штуцер					1							
			- 036	Штуцер						1						
			- 037	Штуцер							1					
			- 038	Штуцер								1				
			- 039	Штуцер									1			
			- 040	Штуцер										1		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТС-588.000

Лист

8

Формат А4

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Серия 5. 903-13 выпуск 1

Формат	Зонд	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-588.000-										Примечание	
					040	041	042	043	044	045	046	047	048	049		
<u>Документация</u>																
A3			ТС-581 Д	Технические требования	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	
A3			ТС-587 ТБ	Ответление трубопроводов	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	
A3			ТС-588.000 СБ	Сборочный чертеж	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	
<u>Детали</u>																
A3	1		ТС-588.001 - 059	Корпус	1											
			- 060	Корпус		1										
			- 056	Корпус			1									
			- 061	Корпус				1								
			- 062	Корпус					1							
			- 074	Корпус						1						
			- 075	Корпус							1					
			- 076	Корпус								1				
			- 077	Корпус									1			
			- 078	Корпус												1
										ТС-588.000						Лист 9
Изм. Лист № докум. Подп. Дата																

Формат А4

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Формат	Зонд	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-588.000										Примечание	
					040	041	042	043	044	045	046	047	048	049		
<u>Детали</u>																
A3	2		ТС-588.002 - 041	Штуцер	1											
			- 042	Штуцер		1										
			- 043	Штуцер			1									
			- 044	Штуцер				1								
			- 046	Штуцер					1							
			- 047	Штуцер						1						
			- 048	Штуцер							1					
			- 049	Штуцер								1				
			- 050	Штуцер									1			
			- 051	Штуцер										1		
										ТС-588.000						Лист 10
Изм. Лист № докум. Подп. Дата																

Формат А4

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Формат	Эдона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-588.000 -										Примечание
					050	051	052	053	054	055	056	057	058	059	
<u>Документация</u>															
A3			ТС-581 Д	Технические требования	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
A3			ТС-587 ТБ	Ответвление трубопроводов	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
A3			ТС-588.000 СБ	Сборочный чертеж детали	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
A3	1		ТС-588.001 - 079	Корпус	/										
			- 071	Корпус		/									
			- 067	Корпус			/								
			- 072	Корпус				/							
			- 068	Корпус					/						
			- 073	Корпус						/					
			- 093	Корпус							/				
			- 094	Корпус								/			
			- 095	Корпус									/		
			- 096	Корпус										/	

Изм. лист	№ докум.	Подп. дата
-----------	----------	------------

ТС-588.000

Лист

11

Формат А4

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Формат	Эдона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-588.000 -										Примечание
					050	051	052	053	054	055	056	057	058	059	
<u>Документация</u>															
A3	2		ТС-588.002 - 052	Штуцер	/										
			- 053	Штуцер		/									
			- 054	Штуцер			/	/							
			- 055	Штуцер				/							
			- 056	Штуцер					/						
			- 057	Штуцер						/					
			- 058	Штуцер							/				
			- 059	Штуцер								/			
			- 060	Штуцер									/		

Изм. лист	№ докум.	Подп. дата
-----------	----------	------------

ТС-588.000

Лист

12

Формат А4

115

Инв. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подл. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Формат	Экз.	Ноц.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-588.000-										Примечание
					060	061	062	063	064	065	066	067	068	069	
<u>Документация</u>															
A3			ТС-581 Д	Технические требования											
A3			ТС-587 ТБ	Отвертление трубопроводов											
A3			ТС-588.000 СБ	Сборочный чертеж детали											
A3	1		ТС-588.001 - 097	Корпус	1										
			- 098	Корпус		1									
			- 091	Корпус			1								
			- 092	Корпус				1							
			- 088	Корпус					1						
			- 089	Корпус						1					
			- 083	Корпус							1				
			- 090	Корпус								1			
			- 102	Корпус									1		
			- 080	Корпус											1
ИЗМ. Лист № докум. Подп. Дата															
Лист 13															
Формат А4															

Инв. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подл. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Формат	Экз.	Ноц.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-588.000-										Примечание
					060	061	062	063	064	065	066	067	068	069	
<u>Документация</u>															
A3	2		ТС-588.002 - 061	Штуцер	1										
			- 062	Штуцер		1									
			- 063	Штуцер			1								
			- 064	Штуцер				1							
			- 065	Штуцер					1						
			- 066	Штуцер						1					
			- 067	Штуцер							1	1	1		
			- 068	Штуцер											1
ИЗМ. Лист № докум. Подп. Дата															
Лист 14															
Формат А4															

Инб.№ подл.	Подл. и дата	Взам.инб №	Инб.№ выбл.	Подл. и дата

Серия 5.903-13 выпуск 1

Инбр. № подл. *Подп. и дата* *Взам. инбр. №* *Инбр. № дубл.* *Подп. и дата*

Номер пункта	Знач.	Назн. №	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-588.000-										Примечание	
					070	071	072	073	074	075	076	077	078	079		
А3	2	ТС-588.002	- 068	Штуцер	1	1										
			- 069	Штуцер			1									
			- 070	Штуцер				1	1							
			- 071	Штуцер						1						
			- 072	Штуцер							1					
			- 073	Штуцер								1				
			- 074	Штуцер								1				
			- 075	Штуцер									1			

<i>Изм.</i>	<i>Лист</i>	<i>№ Документа</i>	<i>Подпись</i>	<i>Дата</i>
-------------	-------------	--------------------	----------------	-------------

TC-588.000

Лист

15

Формат А4

Инб. № подл.	Подп. и дата	Взам. инб. №	Инб. № дубл.	Подп. и дата

Серия 5.903-13 выпуск 1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-588.000-										Примечание
					080	081	082	083	084	085	086	087	088	089	
<u>Документация</u>															
Аз			ТС-581 Д	Технические требования	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	
Аз			ТС-587 ТБ	Ответвления трубопроводов	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	
Аз			ТС-588.000 СБ	Сборочный чертеж детали	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	
Аз	1		ТС-588.001 - 113	Корпус	1										
			- 105	Корпус		1									
			- 109	Корпус			1								
			- 106	Корпус				1							
			- 110	Корпус					1						
			- 107	Корпус						1					
			- 111	Корпус							1				
			- 130	Корпус								1			
			- 131	Корпус									1		
			- 122	Корпус										1	
Изм. лист № документа															
Лист 17															
Формат А4															

Инб. № подл.	Подп. и дата	Взам. инб. №	Инб. № дубл.	Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-588.000-										Примечание
					080	081	082	083	084	085	086	087	088	089	
Аз	2		ТС-588.002 - 076	Штуцер	1										
			- 077	Штуцер		1	1								
			- 078	Штуцер				1	1						
			- 079	Штуцер						1					
			- 080	Штуцер							1				
			- 081	Штуцер								1			
			- 082	Штуцер									1		
			- 083	Штуцер										1	
Изм. лист № документа															
Лист 18															
Формат А4															

ТС-588.000

Лист

18

Формат А4

Инф. № подл.	Подп. и дата	Взам. инф. №	Инф. № бубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Формулат	Зона	Ноз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-588.000-										Примечание	
					090	091	092	093	094	095	096	097	098	099		
A3			ТС-581 Д	Технические требования												
A3			ТС-587 ТБ	Ответвления трубопроводов												
A3			ТС-588.000 СБ	Сборочный чертеж детали												
A3	1		ТС-588.001 - 128	Корпус	1											
			- 123	Корпус		1										
			- 129	Корпус			1									
			- 121	Корпус				1								
			- 125	Корпус					1							
			- 119	Корпус						1						
			- 126	Корпус							1					
			- 127	Корпус								1				
			- 153	Корпус									1			
			- 150	Корпус										1		

Изм. Лист № докум.	Подп. Дата		

ТС-588.000

Лист

19

Формат А4

Инф. № подл.	Подп. и дата	Взам. инф. №	Инф. № бубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Формулат	Зона	Ноз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-588.000-										Примечание	
					090	091	092	093	094	095	096	097	098	099		
A3	2		ТС-588.002 - 084	Штуцер	1											
			- 085	Штуцер		1										
			- 086	Штуцер			1									
			- 087	Штуцер				1								
			- 088	Штуцер					1							
			- 090	Штуцер						1	1					
			- 089	Штуцер							1					
			- 091	Штуцер								1				
			- 092	Штуцер									1			

Изм. Лист № докум.	Подп. Дата		

ТС-588.000

Лист

20

Формат А4

60

Инб.№ подр.	Подп. и дата	Взам.инб.№	Инб.№ дубл.	Подп. и дата
-------------	--------------	------------	-------------	--------------

Серия 5.903-13 выпуск 1

Формат	Эдап	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-588.000-									Примечание	
					100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	
<u>Документация</u>															
A3			ТС-581 Д	Технические требования											
A3			ТС-587 ГБ	Ответвление трубопроводов											
A3			ТС-588.000 СБ	Сборочный чертеж <u>детали</u>											
A3	1		ТС-588.001 - 151	Корпус	1										
			- 152	Корпус		1									
			- 143	Корпус			1								
			- 144	Корпус				1							
			- 139	Корпус					1						
			- 147	Корпус						1					
			- 140	Корпус							1				
			- 148	Корпус								1			
			- 141	Корпус									1		
			- 149	Корпус											1

Инб. № подп.	Подп. и дата	Взам. инб. №	Инб. № дубл.	Подп. и дата
Формат	Зона	Поз.		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-588.000-										Примечание
					110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	
<u>Документация</u>															
A3			ТС-581Д	Технические требования	X										
A3			ТС-587 ГБ	Ответление трубопроводов		X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A3			ТС-588.000 СБ	Сборочный чертеж <u>детали</u>		X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A3	1		ТС-588.001 - 134	Корпус	1										
			- 142	Корпус		1									
			- 135	Корпус			1								
			- 137	Корпус				1							
			- 136	Корпус					1						
			- 138	Корпус						1					
			- 146	Корпус							1				
			- 171	Корпус								1			
			- 168	Корпус									1		
			- 169	Корпус											1

Изм. Лист № докум. Подп. Дата		

ТС-588.000

Лист

23

Формат А4

Инб. № подп.	Подп. и дата	Взам. инб. №	Инб. № дубл.	Подп. и дата
Формат	Зона	Поз.		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-588.000-										Примечание
					110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	
<u>Документация</u>															
A3	2		ТС-588.002 -102	Штуцер	1	1									
			-103	Штуцер			1								
			-104	Штуцер				1							
			-105	Штуцер					1						
			-106	Штуцер						1					
			-107	Штуцер							1				
			-108	Штуцер							1				
			-109	Штуцер								1			
			-110	Штуцер									1		

Изм. Лист № докум. Подп. Дата		

ТС-588.000

Лист

24

Формат А4

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	------------	-------------	--------------

Серия 5.903-13 Выпуск 1

Формат	Ном.	Нр.д.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-588.000-										Примечание
					120	121	122	123	124	125	126	127	128	129	
<u>Документация</u>															
A3			ТС-581Д	Технические требования	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
A3			ТС-587ТБ	Ответление трубопроводов	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
A3			ТС-588.000 Сб	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
<u>Детали</u>															
A3	1		ТС-588.001 - 166	Корпус	1										
			- 175	Корпус		1									
			- 167	Корпус			1								
			- 176	Корпус				1							
			- 161	Корпус					1						
			- 170	Корпус						1					
			- 159	Корпус							1				
			- 163	Корпус								1			
			- 160	Корпус									1		
			- 164	Корпус										1	
Изм. Лист № документа Подп. Дата				ТС-588.000										Лист 25	

Формат А4

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	------------	-------------	--------------

Формат	Ном.	Нр.д.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-588.000-										Примечание
					120	121	122	123	124	125	126	127	128	129	
<u>Детали</u>															
A3	2		ТС-588.002 - 111	Штуцер	1										
			- 112	Штуцер		1									
			- 113	Штуцер			1								
			- 114	Штуцер				1							
			- 115	Штуцер					1	1					
			- 116	Штуцер							1				
			- 117	Штуцер								1			
			- 118	Штуцер									1		
			- 119	Штуцер										1	
Изм. Лист № документа Подп. Дата				ТС-588.000										Лист 26	

Формат А4

122

Инб. № подл.	Подп. и дата	Взам. инб. №	Инб. № опубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	---------------	--------------

Серия 5.903-13 Выпуск 1

Инб.№ подл.	Подл.и дата	Взам.инб.№	Инб.№ дубл.	Подл.и дата

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № будл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Серия 5.903-13 выпуск 1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-588.000-										Примечание					
					140	141	142	143	144	145	146	147	148	149						
<u>Документация</u>																				
A3			ТС-581 Д	Технические требования																
A3			ТС-587 ТБ	Ответление трубопроводов																
A3			ТС-588.000 СБ	Сборочный чертеж																
<u>Детали</u>																				
A3	1		ТС-588.001 - 190	Корпус	1															
			- 185	Корпус		1														
			- 191	Корпус			1													
			- 202	Корпус				1												
			- 186	Корпус					1											
			- 192	Корпус						1										
			- 203	Корпус							1									
			- 180	Корпус								1								
			- 193	Корпус									1							
			- 204	Корпус										1						
										Лист 29										
Формат А4																				

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № будл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-588.000-										Примечание
					140	141	142	143	144	145	146	147	148	149	
<u>Детали</u>															
A3	2		ТС-588.002 - 128	Штуцер	1										
			- 129	Штуцер		1									
			- 130	Штуцер			1	1							
			- 131	Штуцер					1						
			- 132	Штуцер						1	1				
			- 133	Штуцер								1			
			- 134	Штуцер									1		
			- 135	Штуцер										1	
Формат А4															

23398-01 125

																Лист 30
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------

Формат А4

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ выбл.	Подп. и дата
-------------	--------------	------------	-------------	--------------

Серия 5.903-13 выпуск 1

Формат	Зонд	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-588.000-										Примечание	
					150	151	152	153	154	155	156	157	158	159		
<u>Документация</u>																
A3			ТС-581Д	Технические требования												
A3			ТС-587ТБ	Ответление трубопроводов												
A3			ТС-588.000 СБ	Сборочный чертеж детали												
A3	1		ТС-588.001	- 181	Корпус	1										
				- 194	Корпус		1									
				- 195	Корпус			1								
				- 182	Корпус				1							
				- 196	Корпус					1						
				- 197	Корпус						1					
				- 179	Корпус							1				
				- 187	Корпус								1			
				- 198	Корпус									1		
				- 178	Корпус											1
Изм. лист № докум. Подп. Дата					ТС-588.000										Лист 31	

Формат А4

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ выбл.	Подп. и дата
-------------	--------------	------------	-------------	--------------

Формат	Зонд	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-588.000-										Примечание	
					150	151	152	153	154	155	156	157	158	159		
<u>Документация</u>																
A3	2		ТС-588.002	- 136	Штуцер	1										
				- 137	Штуцер		1									
				- 138	Штуцер			1								
				- 139	Штуцер				1							
				- 140	Штуцер					1						
				- 141	Штуцер						1					
				- 142	Штуцер							1				
				- 143	Штуцер								1			
				- 144	Штуцер									1		
				- 145	Штуцер											1
Изм. лист № докум. Подп. Дата					ТС-588.000										Лист 32	

Формат А4

125

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № подл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Наименование	Наименование	Кол. на исполн. ТС-588.000-										Примечание
		160	161	162	163	164	165	166	167	168	169	
<u>Документация</u>												
A3	ТС-581 Д	Технические требования										
A3	ТС-587 ГБ	Ответление трубопроводов										
A3	ТС-588.000 СБ	Сборочный чертеж детали										
A3	1	ТС-588.001	- 188	Корпус	1							
			- 199	Корпус		1						
			- 216	Корпус			1					
			- 227	Корпус				1				
			- 217	Корпус					1			
			- 228	Корпус						1		
			- 218	Корпус							1	
			- 229	Корпус								1
			- 219	Корпус								
			- 230	Корпус								1

ТС-588.000

Лист

33

формат А4

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № подл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Наименование	Наименование	Кол. на исполн. ТС-588.000-										Примечание
		160	161	162	163	164	165	166	167	168	169	
<u>Документация</u>												
A3	2	ТС-588.002	- 146	Штуцер	1							
			- 147	Штуцер		1						
			- 148	Штуцер			1	1				
			- 149	Штуцер					1	1		
			- 150	Штуцер						1		
			- 151	Штуцер							1	
			- 152	Штуцер							1	
			- 153	Штуцер								1

ТС-588.000

Лист

34

формат А4

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Серия 5.903-13 выпуск 1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-588.000-										Примечание
					170	171	172	173	174	175	176	177	178	179	
<u>Документация</u>															
A3			ТС-581 Д	Технические требования	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
A3			ТС-587 ТБ	Ответление трубопроводов	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
A3			ТС-588.000 СБ	Сборочный чертеж	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
<u>Детали</u>															
A3	1		ТС-588.001	- 214	Корпус	1									
				- 223	Корпус		1								
				- 209	Корпус			1							
				- 224	Корпус				1						
				- 225	Корпус					1					
				- 210	Корпус						1				
				- 215	Корпус							1			
				- 226	Корпус								1		
				- 206	Корпус									1	
				- 212	Корпус										1
Изм. лист № докум. подп. дата															
ТС-588.000															
Лист 35															
Формат А4															

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-588.000-										Примечание
					170	171	172	173	174	175	176	177	178	179	
A3	2		ТС-588.002	- 154	Штуцер	1	1								
				- 155	Штуцер				1						
				- 156	Штуцер					1					
				- 157	Штуцер						1				
				- 158	Штуцер							1			
				- 159	Штуцер								1	1	
				- 160	Штуцер										1
				- 161	Штуцер										1
Изм. лист № докум. подп. дата															
ТС-588.000															
Лист 36															
Формат А4															

изм. лист	№ докум.	подп. дата	

ТС-588.000

Лист
36

Формат А4

Инб. № подл.	Подп. и дата	Взам. инб. №	Инб. № учбл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Формат	Зона	Номер	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-588.000-										Примечание						
					180	181	182	183	184	185	186	187	188	189							
<u>документация</u>																					
A3			ТС-581 Д	Технические требования																	
A3			ТС-587 ТБ	Ответление трубопроводов																	
A3			ТС-588.000 СБ	Сборочный чертеж детали																	
A3	1		ТС-588.001 - 221	Корпус	1																
			- 207	Корпус		1															
			- 213	Корпус			1														
			- 222	Корпус				1													
			- 248	Корпус					1												
			- 249	Корпус						1											
			- 250	Корпус							1										
			- 251	Корпус								1									
			- 259	Корпус									1								
			- 252	Корпус											1						

Изм. лист № документа										ТС-588.000											
Лист 37																					
Формат А4																					

Инб. № подл.	Подп. и дата	Взам. инб. №	Инб. № учбл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Формат	Зона	Номер	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-588.000-										Примечание						
					180	181	182	183	184	185	186	187	188	189							

A3	2		ТС-588.002 - 162	Штуцер	1																
			- 163	Штуцер		1															
			- 164	Штуцер			1														
			- 165	Штуцер				1													
			- 166	Штуцер					1												
			- 167	Штуцер						1											
			- 168	Штуцер							1										
			- 169	Штуцер								1	1								
			- 170	Штуцер											1						

Изм. лист № документа										ТС-588.000											
Лист 38																					
Формат А4																					

Изм. лист № документа	№ документа	Подп. дата	Лист 38
-----------------------	-------------	------------	---------

129

Инв.№ подп.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата

Серия 5. 903-13 выпуск 1

Формат	Эдап	Ноз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-588.000-										Примечание
					190	191	192	193	194	195	196	197	198	199	
<u>Документация</u>															
A3			ТС-581Д	Технические требования											
A3			ТС-587ТБ	Ответление трубопроводов											
A3			ТС-588.000 СБ	Сборочный чертеж											
<u>детали</u>															
A3	1		ТС-588.001	- 260	Корпус	1									
				- 242	Корпус		1								
				- 261	Корпус			1							
				- 243	Корпус				1						
				- 262	Корпус					1					
				- 240	Корпус						1				
				- 256	Корпус							1			
				- 241	Корпус							1			
				- 246	Корпус								1		
				- 257	Корпус									1	
Изм. Лист № документа Подп. Дата										ТС-588.000					Лист 39

Формат А4

Инв.№ подп.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата

Формат	Эдап	Ноз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-588.000-										Примечание
					190	191	192	193	194	195	196	197	198	199	
A3	2		ТС-588.002	- 171	Штуцер	1									
				- 173	Штуцер		1								
				- 172	Штуцер			1							
				- 174	Штуцер				1						
				- 175	Штуцер					1					
				- 176	Штуцер						1	1			
				- 177	Штуцер							1			
				- 178	Штуцер								1	1	
Изм. Лист № документа Подп. Дата										ТС-588.000					Лист 40

Формат А4

Инв.№ подп.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
-------------	--------------	------------	-------------	--------------

Серия 5.903-13 выпуск 1

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-588.000-									Примечание
				200	201	202	203	204	205	206	207	208	209
<u>Документация</u>													
A3		ТС-581 Д	Технические требования	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
A3		ТС-587 ГБ	Ответление трубопроводов	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
A3		ТС-588.000 ГБ	Сборочный чертеж детали	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
A3	1	ТС-588.001 - 236	Корпус	/									
		- 247	Корпус		/								
		- 258	Корпус			/							
		- 234	Корпус				/						
		- 245	Корпус					/					
		- 254	Корпус						/				
		- 235	Корпус							/			
		- 239	Корпус								/		
		- 255	Корпус									/	
		- 238	Корпус										/
Изм. лист № докум. Подп. Дата				ТС-588.000									Лист 41
Формат А4													

Инв.№ подп.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
-------------	--------------	------------	-------------	--------------

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-588.000-									Примечание
				200	201	202	203	204	205	206	207	208	209
<u>Документация</u>													
A3	2	ТС-588.002 - 179	Штуцер	/									
		- 180	Штуцер		/								
		- 181	Штуцер			/							
		- 182	Штуцер				/						
		- 183	Штуцер					/					
		- 184	Штуцер						/				
		- 185	Штуцер							/			
		- 186	Штуцер								/		
		- 187	Штуцер									/	
		- 189	Штуцер										/
Изм. лист № докум. Подп. Дата				ТС-588.000									Лист 42
Формат А4													

Изм. лист	№ докум.	Подп. Дата
-----------	----------	------------

ТС-588.000

130

Инб. № подл.	Подп. и дата	Взам. инб. №	Инб. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Серия 5.903-13 выпуск 1

Формат	Зона	Нр. листа	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-588.000-									Примечание	
					210	211	212	213	214	215	216	217	218	219	
<u>Документация</u>															
A3			ТС-581 Д	Технические требования											
A3			ТС-587 ТБ	Ответствие трубопроводов											
A3			ТС-588.000 СБ	Сборочный чертеж <u>детали</u>											
A3	1		ТС-588.001	- 244	Корпус	1									
				- 287	Корпус		1								
				- 288	Корпус			1							
				- 289	Корпус				1						
				- 276	Корпус					1					
				- 290	Корпус						1				
				- 273	Корпус							1			
				- 283	Корпус								1		
				- 274	Корпус									1	
				- 284	Корпус										1

Серия 5. 903-43 выпуск 4

Инв № подп.	Подп. и дата	Взам. инв №	Инв № дубл.	Подп. и дата
-------------	--------------	-------------	-------------	--------------

Формула	Диаг.	Ноз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-588.000-										Примечание
					220	221	222	223	224	225	226	227	228	229	
<u>Документация</u>															
A3			ТС-581Д	Технические требования											
A3			ТС-587ТБ	Ответление трубопроводов											
A3			ТС-588.000 СБ	Сборочный чертеж детали											
A3	1		ТС-588.001	- 275 Корпус	1										
			- 285	Корпус		1									
			- 286	Корпус			1								
			- 267	Корпус				1							
			- 280	Корпус					1						
			- 281	Корпус						1					
			- 268	Корпус							1				
			- 272	Корпус								1			
			- 282	Корпус								1			
			- 266	Корпус									1		

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----	------	----------	-------	------

ТС-588.000

Лист

45

Формат А4

Инв № подп.	Подп. и дата	Взам. инв №	Инв № дубл.	Подп. и дата
-------------	--------------	-------------	-------------	--------------

Формула	Диаг.	Ноз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-588.000-										Примечание
					220	221	222	223	224	225	226	227	228	229	
<u>Штуцер</u>															
A3	2		ТС-588.002	- 198 Штуцер	1										
			- 199	Штуцер		1									
			- 200	Штуцер			1								
			- 201	Штуцер				1							
			- 202	Штуцер					1						
			- 203	Штуцер						1					
			- 204	Штуцер							1				
			- 205	Штуцер								1	1		
			- 206	Штуцер										1	

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----	------	----------	-------	------

ТС-588.000

Лист

46

Формат А4

132

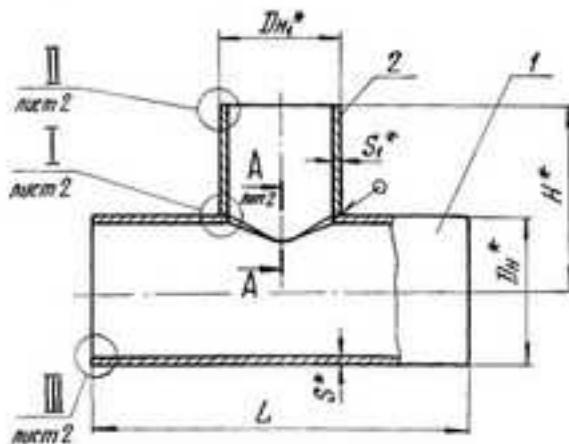
Инв № подл.	Подп. и дата	Взам.инв №	Инв № подл.	Подп. и дата
-------------	--------------	------------	-------------	--------------

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-588.000-										Примечание
					230	231	232	233	234	235	236	237	238	239	
<u>Документация</u>															
A3			ТС-581 Д	Технические требования											
A3			ТС-587 ТБ	Ответление трубопроводов											
A3			ТС-588.000 СБ	Сборочный чертеж детали											
A3	1		ТС-588.001	- 271	Корпус	1									
				- 279	Корпус		1								
				- 265	Корпус			1							
				- 270	Корпус				1						
				- 278	Корпус					1					
				- 291	Корпус						1				
				- 292	Корпус						1				
				- 293	Корпус							1			
				- 294	Корпус							1			
				- 295	Корпус								1		
										ТС-588.000	Лист				
										47	Формат А4				

Инв № подл.	Подп. и дата	Взам.инв №	Инв № подл.	Подп. и дата
-------------	--------------	------------	-------------	--------------

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-588.000-										Примечание
					230	231	232	233	234	235	236	237	238	239	
<u>Штуцеры</u>															
A3	2		ТС-588.002	- 207	Штуцер	1									
				- 208	Штуцер		1								
				- 209	Штуцер			1							
				- 210	Штуцер				1						
				- 211	Штуцер					1					
				- 212	Штуцер						1				
				- 213	Штуцер							1			
				- 214	Штуцер							1			
				- 215	Штуцер								1		
				- 216	Штуцер									1	
										ТС-588.000	Лист				
										48	Формат А4				

TC-588.000 СБ



Серия 5. 903-13 Выпуск 1

✓(✓)

Пределы применения

Таблица 1

Условное давление Ру, МПа (кгс/см²)	Рабочее давление Рраб, МПа (кгс/см²) для температуры среды, °С				
	200	250	300	350	425
4,00 (40,0)	—	—	—	—	2,0 (20)
2,50 (25,0)	2,5 (25)	2,30 (23,0)	1,90 (19,0)	1,7 (17)	—
1,60 (16,0)	1,6 (16)	1,40 (14,0)	1,20 (12,0)	—	—
1,00 (10,0)	1,0 (10)	0,90 (9,0)	0,75 (7,5)	—	—
0,63 (6,3)	0,6 (6)	0,54 (5,4)	0,48 (4,8)	—	—
0,40 (4,0)	0,4 (4)	0,35 (3,5)	0,30 (3,0)	—	—

4. Величина усиления корня шва не должна превышать 1,5мм для штуцера Dу, 25мм ; 2мм - для Dу, от 32 до 150мм и 2,5мм - для Dу, от 200 до 1400мм.

5. Величина вогнутости корня шва не должна превышать 0,9мм для штуцера с толщиной стенки S₁<3мм ; 1,3мм для S₁=3÷8мм ; 0,225 S₁ для S₁>8мм , но не более 2,4мм, при условии увеличения шва h и h₁ на 1мм от名义ального размера.

6. При возможности доступа к внутренней стороне углового шва допускается производить его подварку в соответствии с требованиями технологического процесса.

7.* Размеры для справок.

8. ± $\frac{17,14}{2}$.

9. Остальные требования по ТС-581Д.

1. При применении стали марок ВСт3сп5, ВСт3Гс5 и 20 параметры среды принимаются согласно табл. 3.

2. Обработку кромок и внутренние расточки Dr и Dр, допускается производить по усмотрению завода-изготовителя до сварки штуцера с корпусом.

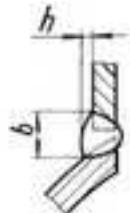
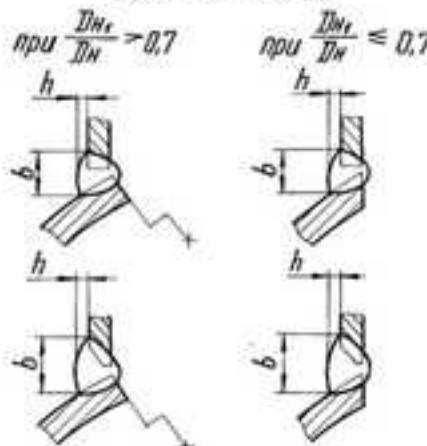
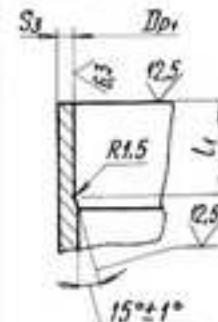
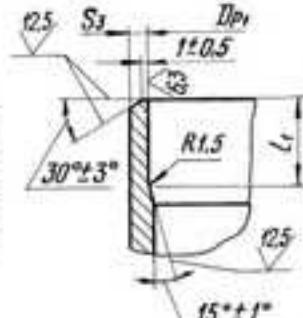
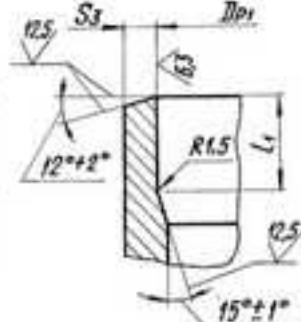
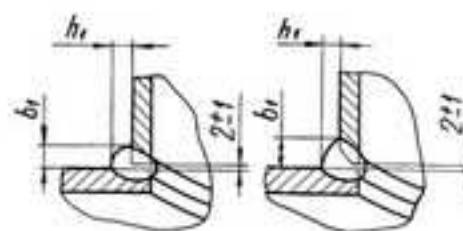
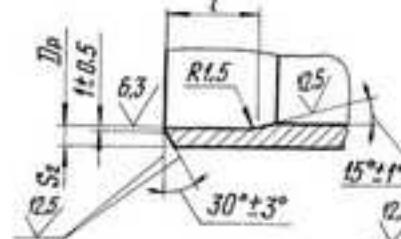
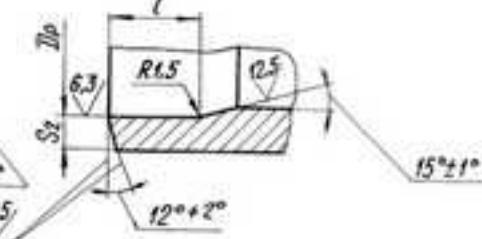
3. При контроле сварного соединения измерительная база должна быть видимой на расстоянии не более 1мм от края сварного шва.

Таблицу исполнений см. листы 3...24.

TC-588.000 СБ

Лист	Лит. блоки	Подл.	Загл.	Тройник сварной переходной Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Массажд
1	блоки	загл	загл			сж. табл. 2	—
2	блоки	загл	загл				
3	блоки	загл	загл				
4	блоки	загл	загл				
5	блоки	загл	загл				
6	блоки	загл	загл				
7	блоки	загл	загл				
8	блоки	загл	загл				
9	блоки	загл	загл				
10	блоки	загл	загл				
11	блоки	загл	загл				
12	блоки	загл	загл				
13	блоки	загл	загл				
14	блоки	загл	загл				
15	блоки	загл	загл				
16	блоки	загл	загл				
17	блоки	загл	загл				
18	блоки	загл	загл				
19	блоки	загл	загл				
20	блоки	загл	загл				
21	блоки	загл	загл				
22	блоки	загл	загл				
23	блоки	загл	загл				
24	блоки	загл	загл				
25	блоки	загл	загл				
26	блоки	загл	загл				
27	блоки	загл	загл				
28	блоки	загл	загл				
29	блоки	загл	загл				
30	блоки	загл	загл				
31	блоки	загл	загл				
32	блоки	загл	загл				
33	блоки	загл	загл				
34	блоки	загл	загл				
35	блоки	загл	загл				
36	блоки	загл	загл				
37	блоки	загл	загл				
38	блоки	загл	загл				
39	блоки	загл	загл				
40	блоки	загл	загл				
41	блоки	загл	загл				
42	блоки	загл	загл				
43	блоки	загл	загл				
44	блоки	загл	загл				
45	блоки	загл	загл				
46	блоки	загл	загл				
47	блоки	загл	загл				
48	блоки	загл	загл				
49	блоки	загл	загл				
50	блоки	загл	загл				
51	блоки	загл	загл				
52	блоки	загл	загл				
53	блоки	загл	загл				
54	блоки	загл	загл				
55	блоки	загл	загл				
56	блоки	загл	загл				
57	блоки	загл	загл				
58	блоки	загл	загл				
59	блоки	загл	загл				
60	блоки	загл	загл				
61	блоки	загл	загл				
62	блоки	загл	загл				
63	блоки	загл	загл				
64	блоки	загл	загл				
65	блоки	загл	загл				
66	блоки	загл	загл				
67	блоки	загл	загл				
68	блоки	загл	загл				
69	блоки	загл	загл				
70	блоки	загл	загл				
71	блоки	загл	загл				
72	блоки	загл	загл				
73	блоки	загл	загл				
74	блоки	загл	загл				
75	блоки	загл	загл				
76	блоки	загл	загл				
77	блоки	загл	загл				
78	блоки	загл	загл				
79	блоки	загл	загл				
80	блоки	загл	загл				
81	блоки	загл	загл				
82	блоки	загл	загл				
83	блоки	загл	загл				
84	блоки	загл	загл				
85	блоки	загл	загл				
86	блоки	загл	загл				
87	блоки	загл	загл				
88	блоки	загл	загл				
89	блоки	загл	загл				
90	блоки	загл	загл				
91	блоки	загл	загл				
92	блоки	загл	загл				
93	блоки	загл	загл				
94	блоки	загл	загл				
95	блоки	загл	загл				
96	блоки	загл	загл				
97	блоки	загл	загл				
98	блоки	загл	загл				
99	блоки	загл	загл				
100	блоки	загл	загл				
101	блоки	загл	загл				
102	блоки	загл	загл				
103	блоки	загл	загл				
104	блоки	загл	загл				
105	блоки	загл	загл				
106	блоки	загл	загл				
107	блоки	загл	загл				
108	блоки	загл	загл				
109	блоки	загл	загл				
110	блоки	загл	загл				
111	блоки	загл	загл				
112	блоки	загл	загл				
113	блоки	загл	загл				
114	блоки	загл	загл				
115	блоки	загл	загл				
116	блоки	загл	загл				
117	блоки	загл	загл				
118	блоки	загл	загл				
119	блоки	загл	загл				
120	блоки	загл	загл				
121	блоки	загл	загл				
122	блоки	загл	загл				
123	блоки	загл	загл				
124	блоки	загл	загл				
125	блоки	загл	загл				
126	блоки	загл	загл				
127	блоки	загл	загл				
128	блоки	загл	загл				
129	блоки	загл	загл				
130	блоки	загл	загл				
131	блоки	загл	загл				
132	блоки	загл	загл				
133	блоки	загл	загл				
134	блоки	загл	загл				
135	блоки	загл	загл				
136	блоки	загл	загл				
137	блоки	загл	загл				
138	блоки	загл	загл				
139	блоки	загл	загл				
140	блоки	загл	загл				
141	блоки	загл	загл				
142	блоки	загл	загл				
143	блоки	загл	загл				
144	блоки	загл	загл				
145	блоки	загл	загл				
146	блоки	загл	загл				
147	блоки	загл	загл				
148	блоки	загл	загл				
149	блоки	загл	загл				
150	блоки	загл	загл				
151	блоки	загл	загл				
152	блоки	загл	загл				
153	блоки	загл	загл				
154	блоки	загл	загл				
155	блоки	загл	загл				
156	блоки	загл	загл				
157	блоки	загл	загл				
158	блоки	загл	загл				
159	блоки	загл	загл				
160	блоки	загл	загл				
161	блоки	загл	загл				
162	блоки	загл	загл				
163	блоки	загл	загл				
164	блоки	загл	загл				
165	блоки	загл	загл				
166	блоки	загл	загл				
167	блоки	загл	загл				
168	блоки	загл	загл				
169	блоки	загл	загл				
170	блоки	загл	загл				
171	блоки	загл	загл				
172	блоки	загл	загл				
173	блоки	загл	загл				
174	блоки	загл	загл				
175	блоки						

TC-588.000 СБ

A-A лист 1Для $D_{H1} \leq 76$ ммДля $D_{H1} \geq 89$ ммII лист 1Для D_{H1} от 38 до 76 ммДля D_{H1} от 89 до 159 ммДля D_{H1} от 219 до 1420 ммI лист 1III лист 1Для D_{H1} от 89 до 159 ммДля D_{H1} от 219 до 1420 мм

нам	лист	№ блоков	Ном. листа
			Кол. Иванова

TC-588.000 СБ

Лист

2

Кол. Иванова

23398-01 136

Формат А3

TC-588.000 СБ

Размеры в мм

Таблица 2

Ном. №	Наим. и описание	Стан. инв. №	Матер. №
--------	------------------	--------------	----------

Сборка 5 903-13 Конусок 1

Обозначение	Условное давление Ру, МПа(бар)	Условный проход Ду × Ду,	Размеры присоединяемых труб		Ди [*]	Ди [*]	Пр		Пр ₁		
			к корпусу	к штуцеру			Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	
TC-588.000	4,0 (40)	80 × 32	89 × 3,5	38 × 2	89	38	84	+0,35	35	+0,25	
-001		80 × 40		45 × 25		45			41		
-002		80 × 50		57 × 3		57			52	+0,30	
-003		80 × 65		76 × 3		76			71		
-004		100 × 32	108 × 4	38 × 2	108	38	102		35	+0,25	
-005		100 × 40		45 × 2,5		45			41		
-006		100 × 50		57 × 3		57			52	+0,30	
-007		100 × 65		76 × 3		76			71		
-008		100 × 80		89 × 3,5		89			84	+0,35	
-009		125 × 25	133 × 4	32 × 2	133	32	127		29	+0,21	
-010		125 × 32		38 × 2		38			35	+0,25	
-011		125 × 40		45 × 2,5		45			41		
-012		125 × 50		57 × 3		57			52	+0,30	
-013		125 × 65		76 × 3		76			71		
-014	2,5 (25)	125 × 80		89 × 3,5		89			84		
-015	4,0 (40)	125 × 100		108 × 4		108	+0,40	102	+0,35		
-016	2,5 (25)	4,0 (40)	159 × 5	38 × 2	159	38		151		35	+0,25
-017	45 × 2,5			45		41					
-018	57 × 3			57		52				+0,30	
-019	76 × 3			76		71					
-020	89 × 3,5			89		84				+0,35	
-021	108 × 4			108		102					
-022	133 × 4			133		127				+0,40	
-023											

Изм. дата	Изм. докум.	Подп. дата
Кон. Иванова		

TC-588.000 СБ

Лист
3

TC-588.000 СБ

Размеры в мм

Продолжение табл. 2

Обозначение	S	S _t	S ₂	S ₃	L	H	не менее				l	l _r	Масса, кг
							b	b ₁	h	h ₁			
TC-588.000							6						2,5
-001	4,5	2		1,5	250-24	145	8						2,6
-002		2,5	2,5	2,0			10						3,2
-003	3,5	3		2,5	300-24	155	14			2			3,3
-004		2		1,5			6						3,9
-005	3	2,5		2,0	250-24	170	8			3			4,0
-006		3					10						4,9
-007	3,5			2,5	300-24	180	13			2			5,0
-008		2	3,0	1,5			6						5,1
-009	6	2,5		1,5	250-24	190	8				20	20	4,8
-010		3		2,0			10						4,9
-011	3,5	2,5		2,0	300-24	200	11						6,0
-012		3		2,5			19	12		5			6,1
-013	6	3,5		3,0	350-40	210	13	7	2	4			7,1
-014		4					6						8,3
-015	7	2,5		1,5	250-24	220	8						7,6
-016		3	4,0	2,0			10						6,7
-017	3,5	2,5		2,5	300-24	230	11						6,8
-018		3	4,0	2,5			18	12	6	3			7,4
-019	6	3,5		3,0	350-40	240	21	12	3	6			8,3
-020		4											9,7
-021	6	2,5		3,0	400-40	250							10,8
-022		3											12,4
-023													

Ном. выпуска	№ блоков	Подп. №	Лист
Код. Иванова			4

TC-588.000 СБ

Лист
4

23398-01 138 Формат А3

ТС-588.000 СБ

Продолжение табл.2

Размеры в мм

Обозначение	Условное давление P_u , МПа(кгс/см ²)	Условный проход $D_u \times D_u$	Размеры присоединяемых труб		D_h^*	$D_{h_t}^*$	Пр		Пр _т	
			к корпусу	к штуцеру			Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
ТС-588.000-020	2,5 (25)	150 × 125	159 × 5	133 × 4	159	133	151	+0,40	127	+0,40
-025		200 × 65		76 × 3		76			71	+0,30
-026		200 × 80		89 × 3,5		89			84	+0,35
-027		200 × 100		108 × 4	219	108	208	+0,46	102	
-028		200 × 125		133 × 4		133			127	+0,40
-029		200 × 150		159 × 5		159			151	
-030		250 × 65		76 × 3		76			71	+0,30
-031		250 × 80		89 × 3,5		89			84	+0,35
-032		250 × 100		108 × 4	273	108	259		102	
-033	4,0 (40)	250 × 125		133 × 4		133			127	+0,40
-034		250 × 150		159 × 5		159			151	
-035		300 × 40		45 × 2,5		45			41	+0,25
-036		300 × 50		57 × 3		57		+0,52	52	+0,30
-037		300 × 65		76 × 3		76			71	
-038		300 × 80		89 × 3,5		89			84	+0,35
-039		300 × 100		108 × 4	325	108	311		102	
-040		300 × 125		133 × 4		133			127	+0,40
-041		300 × 150		159 × 5		159			151	
-042		300 × 200		219 × 7		219			208	+0,46
-043	2,5 (25)	300 × 250		273 × 8		273			259	+0,52

Изм	Лист	Нр. блок	Нр. блоки	Подп.	Дата
	5				

ТС-588.000 СБ

Кол. Иванова

23398-01 139

Формат А3

TC-588.000 СБ

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение	<i>S</i> [*]	<i>S₁</i> [*]	<i>S₂</i>		<i>S₃</i>	<i>L</i>	<i>H</i>	<i>b</i>	<i>b₁</i>	<i>h</i>	<i>h₁</i>	<i>l</i>	<i>l₁</i>	Масса, кг
			не менее	не менее										
TC-588.000-026	7	4	4,0	3,0	400-4,0		200	14	7	2	4			11,5
-025		3		2,5	300-2,4									14,3
-026		3,5		5,0		350-4,0		210	8	5		3	3	16,7
-027		4		3,0					11	8				17,0
-028		5			400-4,0			230	17	14	7	7		20,3
-029		7		4,0						13				21,0
-030		3		2,5	300-2,4			240	7	5		3	3	21,5
-031		3,5			350-4,0				8					25,1
-032		4	6,0	3,0										25,4
-033								260	11	8	4	4		28,9
-034		7		4,0					18	13	7	7		30,4
-035		2,5		2,0						6				31,2
-036		3			400-4,0			265		5	3	3		31,3
-037				2,5					7					31,4
-038		3,5												40,2
-039		4	6,5	3,0						10	8	4	4	40,4
-040								285		12				40,2
-041		5		4,0						9	5	5		40,3
-042		9		5,0					23	16	8	8		53,9
-043		7			500-4,0			305		21	13	7	7	41,8
-044	10	8		6,0						26	14	4		43,4

Изм.	Лист	№ документа	Подп. Дата
	б	Код Иванова	23398-01 140

TC-588.000 СБ

Лист
б

99 000 888-31

Документ 5. 903-13. Бланк 1

Ном. № бланка	Ном. и дата	Бланк №	Ном. и дата

Обозначение	Условное давление Ру, МПа(кгс/см²)	Условный проход Dу x Du,	Размеры в мм		Продолжение табл. 2					
			размеры присоединяемых труб	к корпсусу	Dн*	Dн ₁ *	Br	Br ₁	Номин.	Пред. откл.
TC-588.000-045	4,0 (40)	350 x 50	377 x 9	57 x 3	377	57	361	+0,57	52	+0,30
-046		350 x 65		76 x 3		76			71	
-047		350 x 80		89 x 3,5		89			84	+0,35
-048		350 x 100		108 x 4		108			102	
-049		350 x 125		133 x 4		133			127	+0,40
-050		350 x 150		159 x 5		159			151	
-051		350 x 200		219 x 7		219			208	+0,45
-052		350 x 250		273 x 8		273			259	
-053	2,5 (25)	350 x 300		325 x 8		325			311	+0,52
-054	4,0 (40)									
-055	2,5 (25)									
-056	4,0 (40)	400 x 32	426 x 9	38 x 2	426	38	410	+0,63	35	+0,25
-057		400 x 40		45 x 2,5		45			41	
-058		400 x 50		57 x 3		57			52	+0,30
-059		400 x 65		76 x 3		76			71	
-060		400 x 80		89 x 3,5		89			84	+0,35
-061		400 x 100		108 x 4		108			102	
-062		400 x 125		133 x 4		133			127	+0,40
-063		400 x 150		159 x 5		159			151	
-064		400 x 200		219 x 7		219			208	+0,45
-065	2,5 (25)									
-066	4,0 (40)									
-067	2,5 (25)	400 x 250		273 x 8		273			259	
-068	1,6 (16)		426 x 7	273 x 6		414			263	+0,52
-069	4,0 (40)	400 x 300	426 x 9	325 x 8	325	410			311	
-070	2,5 (25)									

Изм	Лист	№ бланка	Подп. Дата
Изм	Лист	№ бланка	Подп. Дата

Изм. Изм. № бланка Подп. Дата
Изм. Изм. № бланка Подп. Дата

TC-588.000 СБ

Лист
7

99 000 885-СБ

Справка 5. 903-13. Бычок 1

Номер документа	Наименование документа	Срок действия документа	Номер выдавшего документ

Размеры в мм
Продолжение табл. 2

Обозначение	S [*]	S ₁ [*]	S ₂	S ₃	L	H	b	b ₁	h	h ₁	l	l ₁	Масса, кг
							НЕ МЕНЕЕ						
TC-588.000-045		3		2,5			6		5	3	3		46,9
-046						290	7						46,8
-047		3,5					10		8	4	4		46,9
-048	13	4		3,0	400-4,0		12						47,1
-049						310	13		9	5	5		46,9
-050		5	7,5	4,0			22		16	8	8		47,1
-051		9		5,0			20		14	4	7		73,8
-052	16	8		6,0	500-4,0	330	32		17	5	9		143,7
-053	13						28		14	4	7		72,8
-054	16	10		6,5		350	10		8	4	4		147,6
-055	13	8					11		13	7	7		73,9
-056		2		1,5			19		16	8	8		57,0
-057		2,5		2,0			20		16	8	8		57,1
-058		3		2,5	400-4,0	315	18		13	7	7		57,0
-059							10		8	4	4		56,1
-060	14	3,5					11		13	7	7		57,2
-061		4	8,0	3,0		335	19		13	7	7		71,3
-062							20		16	8	8		72,5
-063		7		4,0	500-4,0		22		16	8	8		88,7
-064		9		5,0			18		13				86,9
-065		7			600-4,0	355	23		7				108,8
-066	18						14		7				87,4
-067	14			6,0									60,2
-068	9		6,0										126,7
-069	18			6,5	700-4,0	375	21		4				103,3
-070	14		8,0										

Изм	Лист	№ редакции	Подпись	Дата

TC-588.000 СБ

Лист
8

Кол. Иванова

23398-01 142

Формат А3

93 000 885-31

142

размеры в мм

продолжение табл. 2

Обозначение	Челобное давление P_y , МПа(кгс/см 2)	Челобный проход $D_y \times D_y$	размеры присоединяемых труб		D_h^*	D_h^*	D_p		D_{p_t}	
			к корпусу	к штуцеру			Номин.	пред. откл.	Номин.	пред. откл.
TC-588.000-071	1,6 (16)	400×300	426 × 7	325 × 5		325	414		315	+0,52
-072	4,0 (40)									
-073	2,5 (25)	400×350	426 × 9	377 × 9	426	377	410	+0,63	361	+0,57
-074	1,6 (16)									
-075		500 × 80		89 × 3,5		89			84	+0,35
-076		500 × 100		108 × 4		108			102	
-077		500 × 125		133 × 4		133			127	+0,40
-078	2,5 (25)	500 × 150		159 × 5		159			151	
-079		500 × 200		219 × 7		219			208	+0,46
-080		500 × 250	530 × 8	273 × 8	530	273	516		259	
-081		500 × 300		325 × 8		325			311	+0,52
-082	1,6 (16)			325 × 6						
-083	2,5 (25)	500 × 350		377 × 9		377		+0,70	361	+0,57
-084	1,6 (16)									
-085	2,5 (25)	500 × 400		426 × 9		426			410	+0,63
-086				426 × 7						
-087	1,6 (16)	600 × 200	630 × 8	219 × 6		219	616		208	+0,46
-088		600 × 250		273 × 6		273			259	
-089	2,5 (25)	600 × 300	630 × 12	325 × 8		325	608		311	+0,52
-090	1,6 (16)		630 × 8	325 × 6			616			
-091	2,5 (25)	600 × 350	630 × 12	377 × 9		377	608		361	+0,57
-092	1,6 (16)		630 × 8				616			
-093	2,5 (25)	600 × 400	630 × 12	426 × 9		426	608		410	+0,63
-094	1,6 (16)		630 × 8	426 × 7			616			
-095	2,5 (25)	600 × 500	630 × 12	530 × 8		530	608		516	+0,70

Изм. листа №	Изм. даты
Изм. листа №	Изм. даты

TC-588.000 СБ

Лист
9

Кол. Иванова

23398-01 143

Формат А3

93000.885-01

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение	S^*	S_1^*	S_2		S_3		L	H	b	b_1	h	h_1	L	L_1	Масса, кг		
			НЕ МЕНЕЕ		НЕ МЕНЕЕ				НЕ МЕНЕЕ		НЕ МЕНЕЕ						
TC-588.000-071	9	8	6,0	5,0					21	14	4	7			71,3		
-072	18	13							41	20	5	10			134,6		
-073	14	9	8,0	7,5					32	16	4	8			103,4		
-074	9														73,5		
-075		3,5		2,5					365	6	5	3	3		56,6		
-076		4		3,0						9	7				56,8		
-077	"								385	10	8				70,8		
-078	"	5		4,0						12	9	5	5		71,8		
-079		7		5,0					405	20	13	7	7		86,9		
-080		11	6,0	6,0						23	18	9	9		91,8		
-081	14	8		6,5						22	14	7	7		127,2		
-082	11								425						103,1		
-083	14	9		7,5						23	15	4	8		129,3		
-084	11														104,9		
-085	14	14		8,0					445	34	21	6	11		140,6		
-086	11	9								25	16	9	4		106,6		
-087	12	7	7,0	5,0						18	13				112,2		
-088		8	7,0	6,0							14				112,4		
-089	14	10	10,0	6,5						22	17	9	9	25	154,7		
-090	12	8	7,0						455						130,8		
-091	14	13	10,0							20	14	7	7	20	159,8		
-092	12	9	7,0								29	20	10	10	25	132,8	
-093	14	14	10,0	8,0							24	15	8	8	20	185,3	
-094	12	9	7,0								30	22	11	11	25	153,3	
-095	18	8	10,0	6,0								24	15	8	8	20	208,4

Изм.	Блок	Нр. блоков	Подп.	Задн.

TC-588.000 СБ

Лист

10

Код: Иванова

23398-01

Формат А3

99 000 885-31

Размеры в мм

Продолжение табл. 2

Обозначение	Условное давление Ру, МПа(бар)	Условный прокат Ду × Ду,	размеры присоединительных труб		Дн*	Дн**	Др		Др ₁	
			к корпусу	к штуцеру			Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
TC-588.000-096	1,6 (16)	600 × 500	630 × 8	530 × 8	630	530	616	+0,70	516	+0,70
-097	1,0 (10)									
-098		700 × 65		76 × 3		76			71	+0,30
-099		700 × 80		89 × 3,5		89			84	+0,35
-100		700 × 100		108 × 4		108			102	
-101	2,5 (25)	700 × 125		133 × 4		133			127	+0,40
-102		700 × 150		159 × 5		159			151	
-103		700 × 200		219 × 7		219			208	+0,46
-104		700 × 250		273 × 8		273			259	
-105	1,6 (16)			273 × 6						+0,52
-106	2,5 (25)	700 × 300		325 × 8		325			311	
-107	1,6 (16)			325 × 6						
-108	2,5 (25)	700 × 350		377 × 9		377			361	+0,57
-109	1,6 (16)									
-110	2,5 (25)	700 × 400		426 × 9		426			410	+0,63
-111	1,6 (16)			426 × 7						
-112	2,5 (25)	700 × 500		530 × 8		530			516	
-113	1,6 (16)									
-114	2,5 (25)			630 × 12					608	+0,70
-115	1,6 (16)			630 × 8		630			616	
-116	1,0 (10)									
-117		800 × 125		133 × 4		133			127	+0,40
-118	2,5 (25)	800 × 150	820 × 11	159 × 5		159	802	+0,90	151	
-119		800 × 200		219 × 7		219			208	+0,46

Изм	Код	№ документ	Подп	Дата

TC-588.000 СБ

Лист
11

Код: Иванова

23398-01 145

Формат А3

TC-588.000 СБ

Продолжение табл.2

Размеры в мм

Обозначение	<i>S</i> [*]	<i>S</i> [*]	<i>S₂</i>	<i>S₃</i>	<i>L</i>	<i>H</i>	<i>b</i>	<i>b₁</i>	<i>h</i>	<i>h₁</i>	<i>l</i>	<i>l₁</i>	Масса, кг
							не менее	не менее					
TC-588.000-096	12	11	7,0	6,0	800-4,0	495	32	18	5	9			157,9
-097		8					26	14	4	7			148,3
-098		3			500-4,0	460	6	5	3	3			96,4
-099	11	3,5											115,8
-100		4			600-4,0	480	9	7	4	4			115,9
-101		6					14	12	6	6			116,9
-102	12	5			4,0		11	9	5	5			126,6
-103		9			5,0			15	8	8			129,4
-104	14	8			6,0	500	21	14	7	7			185,2
-105	11		8,0										147,4
-106	14	13			750-4,0	32	20	10	10				192,6
-107	11	8				520	22	14	7	7			148,4
-108	14	13			6,5		26	20	10	10			192,6
-109	11				7,5		21						149,7
-110	18	9			8,0		23	15	8	8			279,4
-111	12					540							194,3
-112	18	11			6,0		25	18	5	9			281,8
-113	14	8					20	14	4	7			218,4
-114	18	14			10,0		43	21	6	11			297,9
-115	14	12				580	38	19		10			236,9
-116	11	10			7,0		34	17		9			189,5
-117	12	6			3,0	530	14	12	6	6			144,8
-118	14	5	9,0	4,0	600-4,0		11	9	5	5			167,8
-119		7			5,0	550	17	13	7	7			168,4

изд. №	н/з	н/з	н/з	н/з
н/з	н/з	н/з	н/з	н/з

TC-588.000 СБ

Лист
12

Кол. Иванова

23393-01 146

Формат А3

93000 889-71

Размеры в мм

Продолжение табл 2

Обозначение	Условное давление P_u , МПа(кгс/см 2)	Условный проход $D_u \times D_{u_1}$	Размеры присоединенных труб		D_H [*]	D_{H_1} [*]	Др		Др	
			корпусу	штуцеру			Ном.	пред. откл.	Номин.	пред. откл.
TC-588.000- 120	2,5 (25)	800×250	820 × 11	273 × 8		273	802		259	
-121	1,6 (16)		820 × 9	273 × 6			804		263	
-122	2,5 (25)	800×300	820 × 11	325 × 8		325	802		311	+0,52
-123	1,6 (16)		820 × 9	325 × 6			804		315	
-124	2,5 (25)	800×350	820 × 11	377 × 9		377	802		361	+0,57
-125	1,6 (16)		820 × 9				804			
-126	2,5 (25)	800×400	820 × 11	426 × 9		426	802		410	+0,63
-127	1,6 (16)		820 × 9	426 × 7			804		414	
-128	2,5 (25)		820 × 11				802			
-129	1,6 (16)	800×500	820 × 9	530 × 8		530	804		516	
-130	1,0 (10)							+0,90		+0,70
-131	2,5 (25)	800×600	820 × 11	630 × 12		630	802		608	
-132	1,6 (16)		820 × 9	630 × 8			804		616	
-133	1,0 (10)									
-134	2,5 (25)		820 × 11				802			
-135	1,6 (16)	800×700	820 × 9	720 × 9		720	804		704	+0,80
-136	1,0 (10)									
-137	2,5 (25)	900×200	920 × 14	219 × 7		219	894		208	+0,46
-138	1,6 (16)		920 × 10				902			
-139	2,5 (25)	900×250	920 × 14	273 × 8		273	894		259	
-140	1,6 (16)		920 × 10	273 × 6			902		263	
-141	2,5 (25)		920 × 14	325 × 8			894		311	+0,52
-142	1,6 (16)	900×300	920 × 10	325 × 6		325	902		315	
-143	1,0 (10)									
-144	2,5 (25)	900×350	920 × 14	377 × 9		377	894		361	+0,57

Изм № дата	Изм № дата	Изм № дата	Изм № дата

TC-588.000C6

Лист

13

Кол. изображ.

Изм. дата

Изм. дата

Изм. дата

Изм. дата

TC-588.000 C6

Размеры в мм

Продолжение табл.2

Обозначение	S^a	S_t^*	S_2	S_3	L	H	не менее				L	L_t	Масса, кг
							b	b_t	h	h_t			
TC-588.000-120	14	11	9		750-4,0	550	25	18	9	9	20	20	214,2
-121	11	8	8				20	14	7	7			167,9
-122	14	13	9				30	20	10	10			217,6
-123	11	10	8					17	9	9			171,4
-124	18	9	9				25	15	7	7			266,6
-125	12		8										183,5
-126	18	14	9				28	22	11	11			366,7
-127	14	9	8				21	15	8	8			281,8
-128	18	14	9				34	22	11	11			263,4
-129	14	11		8	1000-4,0	590	28	18	9	9	20	20	285,3
-130	11	8					23	14	7	7			223,4
-131	22	12	9	10,0			27	19		10		25	428,0
-132	14		8	7,0					5				295,1
-133	11	10					25	17		9			234,7
-134	22	14	9				43	22	6	11			477,3
-135	18	9		8			31	16	4	8			376,8
-136	11	11					36	18	5	9			263,1
-137	14	9	13				20	15	8	8			237,18
-138	10		9				22	17	9	9			166,36
-139	16	8	13		750-4,0	600	19	14	7	7	20	20	267,5
-140	14	6	9				15	12	6	6			233,4
-141	16	13	13				29	20	10	10			274,15
-142	14	6	9				15	12	6	6			232,6
-143	10						31	20	10	10			169,3
-144	16	13	13	7,5									273,6

Изм. 1	Изм. 2	Изм. 3	Изм. 4
Изм. 1	Изм. 2	Изм. 3	Изм. 4

TC-588.000 C6

Лист	14
------	----

Исп. № 00000000

23398-01 148

Формат А3

TC-588.000 СБ

Размеры в мм

Продолжение табл. 2

Обозначение	Условное давление Ру, МПа(кгс/см²)	Условный проход Dу × Dу,	Размеры присоединяемых труб		Dн*	Dн ₁ *	Пр		Пр ₁	
			к корпусу	к штуцеру			Номин	Пред. откл.	Номин	Пред. откл.
TC-588.000-145	1,6 (16)	900 × 350	920 × 10	377 × 9		377	902		361	+0,57
-146	1,0 (10)									
-147	2,5 (25)		920 × 14	426 × 9			894		410	
-148	1,6 (16)	900 × 400	920 × 10	426 × 7		426	902		414	+0,63
-149	1,0 (10)									
-150	2,5 (25)		920 × 14				894			
-151	1,6 (16)	900 × 500	920 × 10	530 × 8		530	902		516	
-152	1,0 (10)									
-153	2,5 (25)		920 × 14	630 × 12			894		508	
-154	1,6 (16)	900 × 600	920 × 10	630 × 8		630	902		516	
-155	1,0 (10)									
-156	2,5 (25)		920 × 14				894			
-157	1,6 (16)	900 × 700	920 × 10	720 × 9		720	902		704	+0,80
-158	1,0 (10)									
-159	2,5 (25)		920 × 14	820 × 11			894		802	
-160	1,6 (16)	900 × 800	920 × 10	820 × 9		820	902		804	+0,90
-161	1,0 (10)									
-162	2,5 (25)	1000 × 200	1020 × 14	219 × 7		219	994		208	+0,46
-163	1,6 (16)		1020 × 10	219 × 6			1002			
-164	2,5 (25)	1000 × 250	1020 × 14	273 × 8		273	994		259	
-165	1,6 (16)		1020 × 10	273 × 6			1002			
-166	2,5 (25)	1000 × 300	1020 × 14	325 × 8		325	994		311	+0,52
-167	1,6 (16)		1020 × 10	325 × 6			1002			
-168	2,5 (25)	1000 × 350	1020 × 14	377 × 9		377	994		361	+0,57

Черт. №	Лист	№ блокч.	Подп.	Дата
Иванова	15			

TC-588.000 СБ

Лист
15

93 000.885-31

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение	S^*	S_1^*	S_2	S_3	L	H	b	b_1	h	h_1	L	L_1	Масса, кг
							не менее						
TC-588.000-145	14	9	9	7,5	750-4,0	620	23	15	8	8			235,8
-146	10												173,3
-147	18	14	13				34	22	11	11			408,1
-148	14	9	9	8,0			24	15	8	8			314,4
-149	10	7					20	13	7	7			225,7
-150	18	14	13				30	22	11	11			405,55
-151	14	11	9	8,0	1000-4,0		25	18	9	9			316,8
-152		8					20	14	7	7			308,0
-153	18	18	13	10,0			44	26	13	13	20	25	428,0
-154	14	14	9	7,0			36	22		11			333,9
-155		8					21	14	4	7			307,87
-156	20	18	13				38	26	7	13			555,63
-157	16	14	9	8,0			32	22	6	11			444,06
-158	14	9			1200-6,0		23	15	4	8			371,88
-159	22	20	13	9,0			62	29	8	15			615,02
-160	16	16	9	8,0			50	24	6	12	20		459,66
-161	14	9					33	15	4	8			376,9
-162	18	7	13	5,0			16	13			30		333,8
-163	14		9								20		261,9
-164	18	8	13	6,0			18	14			30		333,3
-165	14		9								20		261,9
-166	18	10	13	6,5			23	17	9	9	30		336,1
-167	14	8	9				20	14	7	7	20		262,1
-168	18	13	13	7,5			29	20	10	10	30		339,6

Изм. фасад	Н° покрыт.	Подп. Ката	

TC-588.000 СБ

Лист
16

Кар. Ибданова

23398-01 150 Генерал А3

TC-588.000 СБ

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение	Условное давление P_u МПа(кгс/см 2)	Условный проход $D_u \times D_{u_t}$	Размеры присоединяемых труб		D_N *	D_{N_t} *	Пр		Пр.	
			к корпусу	к штуцеру			Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
TC-588.000-169	1,6 (16)	1000×350	1020 × 10	377 × 9		377	1002		361	+0,57
-170	2,5 (25)	1000×400	1020 × 14	426 × 9		426	994		410	+0,63
-171	1,6 (16)		1020 × 10	426 × 7			1002			
-172	2,5 (25)		1020 × 14				994			
-173	1,6 (16)	1000×500	1020 × 10	530 × 8		530	1002		516	
-174	1,0 (10)									+0,70
-175	2,5 (25)		1020 × 14	630 × 12			994		608	
-176	1,6 (16)	1000×600	1020 × 10	630 × 8		630	1002		516	
-177	1,0 (10)									
-178	2,5 (25)		1020 × 14				994	+1,00		
-179	1,6 (16)	1000×700	1020 × 10	720 × 9		720	1002		704	+0,80
-180	1,0 (10)									
-181	2,5 (25)		1020 × 14	820 × 11			994		802	
-182	1,6 (16)	1000×800	1020 × 10	820 × 9		820	1002		804	+0,90
-183	1,0 (10)									
-184		1200×100		108 × 4		108			102	+0,35
-185	2,5 (25)	1200×125		135 × 4		133			127	
-186		1200×150		159 × 5		159			151	+0,40
-187		1200×200		219 × 7		219			208	+0,46
-188	1,6 (16)		1220 × 11	219 × 6					259	
-189	2,5 (25)	1200×250	1220 × 14	273 × 8		273	1194			
-190	1,6 (16)		1220 × 11	273 × 6						
-191	2,5 (25)	1200×300	1220 × 14	325 × 8		325	1194			
-192	1,6 (16)		1220 × 11	325 × 6					311	+0,52

Имя	Фамилия	Подпись
Иванова	Людмила	Джонсон

TC-588.000 СБ

Лист
17

Кол. Иванова

23398-01 151

Формат А3

TC-588.000 СБ

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение	<i>S[*]</i>	<i>S_t[*]</i>	<i>S₂</i>	<i>S₃</i>	<i>L</i>	<i>H</i>	<i>b</i>	<i>b_t</i>	<i>h</i>	<i>h_t</i>	<i>l</i>	<i>l_t</i>	Масса, кг
							не менее	не менее	не менее	не менее			
TC-588.000-169	14	9	9	2,5	750-40	670	23	16	8	8	20	20	263,2
-170	18	14	13	8,0			33	22	11	11	30		453,7
-171	14		9				24	18	9	9	30		351,8
-172	22	11	13				29	22	11	11	20		530,5
-173	14	14	9	6,0			20	14	7	7			363,9
-174		8					38	26	13	13	30		343,2
-175	22	18	13	10,0			26	17	9	9	20		558,2
-176	18	10	9	7,0			38	22	11	11	30		440,0
-177	14						31	18	9	9	20		353,0
-178	25	14	13				27	15	8	8			719,7
-179	18	11		9	1200-60	730	40	26	7	13	30	20	530,6
-180	14	9					34	21	6	11			415,4
-181	25	18	13	9,0			30	18	5	9			735,8
-182	18	14	9	8,0			8	7	4	4		20	537,4
-183	14	11					10	9	5	5			420,0
-184		4					16	13	7	7			453,6
-185	18		13				23	18	9	9	25		453,3
-186		5					18	14	7	7	30		453,2
-187		7			850-40	750	16	13	7	7		20	454,0
-188	14		10				27	20	10	10	25		355,3
-189	18	11	13	6,0			23	18	9	9	30		456,4
-190	14	8	10				18	14	7	7	25		356,1
-191	22		13				27	20	10	10	30		547,8
-192	14	13	10	6,5	770		27	20	10	10	25	20	363,1

Имя	Фамилия	Номер документа
Иванов	Андрей	Лист 152

TC-588.000 СБ

Лист
18

TC-588.000 СБ

Размеры в мм

Продолжение табл.2

Обозначение	Условное давление Ру, МПа(бар)	Условный проход Dу × Du,	Размеры присоединительных труб		Дн*	Дн*	Пр		Пр.	
			к корпусу	к штуцеру			Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
TC-588.000-193	2,5 (25)		1220 × 14	377 × 9			377	1194		
-194	1,6 (16)		1220 × 11					1200	361	+0,57
-195	2,5 (25)		1220 × 14	426 × 9			426	1194		
-196	1,6 (16)		1220 × 11	426 × 7				1200	410	+0,63
-197	2,5 (25)		1220 × 14					1194		
-198	1,6 (16)		1220 × 11	530 × 8			530	1200	516	
-199	1,0 (10)								608	+0,70
-200	2,5 (25)		1220 × 14	630 × 12			630	1194		
-201	1,6 (16)		1220 × 11	630 × 8				1200	616	
-202	1,0 (10)									
-203	2,5 (25)		1220 × 14					1194		
-204	1,6 (16)		1220 × 11	720 × 9			720	1200	704	+0,80
-205	1,0 (10)									
-206	2,5 (25)		1220 × 14	820 × 11				1194	802	
-207	1,6 (16)		1220 × 11	820 × 9			820		804	+0,90
-208	1,0 (10)									
-209	1,6 (16)		1220 × 11	1020 × 10			1020	1200	1002	+1,00
-210	1,0 (10)									
-211	1,6 (16)	1400 × 250		273 × 6			273		259	
-212		1400 × 300		325 × 6			325		311	+0,52
-213	1,0 (10)		1420 × 14					1398		
-214	1,6 (16)			377 × 9			377		361	+0,57
-215	1,0 (10)									

Исп. №	Лист	№ блокн.	Подп.	Дата
--------	------	----------	-------	------

Кол. Иванова

TC-588.000 СБ

Лист

19

23398-01 153

Формат А3

TC-588.000 CS

Продолжение табл. 2

размеры в мм

Обозначение	<i>S[*]</i>	<i>S_t[*]</i>	<i>S₂</i>		<i>S₃</i>		<i>L</i>	<i>H</i>	<i>b</i>		<i>b_t</i>		<i>h</i>		<i>l</i>	<i>l_t</i>	Масса, кг
			не менее		не менее				не менее		не менее		не менее				
1C-588.000-193	22	9	13		7,5		850-40	770	21	15	8	8	30				547,6
-194	14	13	10						28	20	10	10	25				363,3
-195	22	14	13		8,0				31	21	11	11	30				656,2
-196	14		10										25				419,5
-197	22	18	13				790		41	26	13	13	30				657,9
-198	18	8	10	6,0			1000-4,0		22	14	7	7	25				522,8
-199	14																412,6
-200	25	14	13	10,0					28	21	11	11	30	25			730,6
-201	18	12	10	7,0					25	19	10	10					537,8
-202	14	10							22	17	9	9					421,9
-203	25	18	13		8,0		830		37	26	13	13	30				884,6
-204	18	14		10					33	21	11	11					651,9
-205	14	11							26	18	9	9					504,6
-206	25	22	13	9,0			1200-6,0		51	31	16	16	30				901,9
-207	22	11			8,0				29	18	9	9					748,7
-208	14	14		10					36	21	11	11					518,7
-209	22	18			9,0		1400-6,0	890	45	26	7	13					933,3
-210	18	10							28	16	3	8					717,4
-211		11			6,0			850	22	18	9	9					417,0
-212	14	13			6,5				25	20	10	10					420,9
-213		8	11				850-6,0	870	18	14							414,0
-214	18	9			7,5				20	15		7	7				526,7
-215	14																414,1

Изм. №	Лист	Н° документа	Подпись	Дата

TC-588.000 CS

Лист

20

Кол. Иванова

23398-01 154

Формат А3

TC-588.000 C5

Размеры в мм

Продолжение табл.2

Обозначение	Условное давление Ру, МПа(кгс/см²)	Условный проход Dу × Dу,	Размеры присоединяемых труб		Dн*	Dн _т *	Пр		Пр _т	
			к корпусу	к штуцеру			Номин.	Грд. откл	Номин.	Грд. откл.
TC-588.000-216	1,6 (16)			425 × 7		425			410	+0,63
-217	1,0 (10)	1400×400								
-218	1,6 (16)	1400×500		530 × 8		530			515	
-219	1,0 (10)									
-220	1,6 (16)									+0,70
-221	1,0 (10)	1400×600		630 × 8		630			616	
-222	0,6 (6)									
-223	1,6 (16)									
-224	1,0 (10)	1400×700	1420 × 14	720 × 9	1420	720	1398	+1,00	704	+0,80
-225	0,6 (6)									
-226	1,6 (16)									
-227	1,0 (10)	1400×800		820 × 9		820			804	+0,90
-228	0,6 (6)									
-229	1,6 (16)									
-230	1,0 (10)	1400×1000		1020 × 10		1020			1002	
-231	0,6 (6)									+1,00
-232	1,6 (16)									
-233	1,0 (10)	1400×1200		1220 × 11		1220			1200	
-234	0,6 (6)									

Ном. выпуска	Номер документа	Подпись	Дата
Кап. Иванова			

TC-588.000 C5

Лист
21

23398-01 155

Формат А3

TC-588.000 СБ

Продолжение табл.2

Размеры в мм

означение	<i>S^r</i>	<i>S[*]</i>	<i>S₂</i>	<i>S₃</i>	<i>L</i>	<i>H</i>	<i>b</i>	<i>b_t</i>	<i>h</i>	<i>h_r</i>	<i>l</i>	<i>l_r</i>	Масса, кг	
			не менее				не менее							
TC-588.000-216	18	9			8,0				21	15	8	8		619,8
-217	14													487,1
-218	18	11			6,0				26	18	9	9		621,4
-219	14	8					1000-4,0		21	14	7	7		481,3
-220	18	18							42	26	13	13		645,5
-221	14	12					7,0		30	19	10	10		495,8
-222		10							27	17	9	9		489,2
-223	22	11			11,0				24	18			30	883,5
-224	14								28	22	11	11		591,2
-225	14	9					8,0	1200-6,0	20	15	8	8		575,1
-226	22	14							31	22	11	11		887,8
-227	18	9							23	15	8	8		719,7
-228	14													571,4
-229	22	18							33	26	7	13		1151,8
-230	18	14					9,0	1500-6,0	28	22	6	11		948,0
-231	14	10							22	17	4	8		725,7
-232	22	22							58	31	8	16		1427,2
-233	18	14							41	22	6	11	25	1115,4
-234	14	11							34	18	5	9		871,3

Изм. лист	НУ докум.	Подп. зам.	

TC-588.000 СБ

Лист
22

код Иванова

23398-01 156 Формат А3

TC-588.000 СБ

Продолжение табл. 2

Обозначение	Условное давление Ру, МПа(кгс/км²)	Условный проход Dу × Dу,	Размеры присоединяемых труб		Dн*	Dн _т *	Пр		Пр _т		
			к корпусу	к штуцеру			Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	
TC-588.000-235	2,5 (25)	1000 × 900	1020 × 14	920 × 14	1020	1020	994	894	894	+0,90	
-236	1,6 (16)		1020 × 10	920 × 10			1002		902		
-237	1,0 (10)		1220 × 14	920 × 14			1194		894		
-238	2,5 (25)	1200 × 900	1220 × 11	920 × 10	1220	920	1200	+1,00	902		
-239	1,6 (16)		1420 × 14				1398				
-240	1,0 (10)		1420 × 14								
-241	1,6 (16)	1400 × 900			1420	1420					
-242	1,0 (10)										
-243	0,6 (6)										

Продолжение табл. 2

Обозначение	S*	S ₁ *	S ₂	S ₃	L	H	b	b ₁	h	h ₁	Масса, кг			
							не менее							
TC-588.000-235	25	20	13	13	1400	790	74	29	8	15	30	895,8		
-236	18	15	9	9			59	24	6	12	20	663,8		
-237	14	11					45	18	5	9		504,2		
-238	25	25	13	13		890	65	35	9	18	30	1096,1		
-239	22	18	10	9			50	26	7	13	25	932,8		
-240	18	14					41	21	6	11		758,9		
-241	22	18					57	26	13	13		1153,4		
-242	16	14	11		1500	990	47	21	11	11	30	849,0		
-243	12	10					38	17	9	9		634,0		

Изм	Лист	Н° документа	Подпись	Дата
	23			

TC-588.000 СБ

Лист
23

Кол. Ильинова

23398-01 157

Формат А3

90 000 885-01

ТАБЛИЦА ПРИМЕНЕНИЯ СТАЛЕЙ МАРОК ВСт3сп5, ВСт3Гсп5 ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ $t=200^{\circ}\text{C}$
И СТАЛИ 20 ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ $t=30^{\circ}\text{C}$, ВЗАМЕН СТАЛЕЙ МАРОК 16ГС, 17Г1С И 09Г2С

Таблица 3

Серия 5. 903-13 Бланк 1

Номер документа: Лист № 1 из 1 Дата и место составления № Инд. № Рабочий № Инд.

Обозначение	Условное давление P_y , МПа(кгс/см ²)								
TC-588.000-081		TC-588.000-113	1.0 (10)	TC-588.000-143	0.6 (6)	TC-588.000-170	1.6 (16)	TC-588.000-220	1.0 (10)
-083	1.6 (16)	-114	1.6 (16)	-144	1.6 (16)	-176		-221	0.6 (6)
-085		-115	1.0 (10)	-145	1.0 (10)	-179	1.0 (10)	-222	0.4 (4)
-087	1.0 (10)	-117		-146	0.6 (6)	-182		-224	0.6 (6)
-088		-118		-147	1.6 (16)	-184		-225	0.4 (4)
-089	1.6 (16)	-119	1.6 (16)	-148	1.0 (10)	-185		-227	0.6 (6)
-090	1.0 (10)	-120		-149	0.6 (6)	-186	1.6 (16)	-228	0.4 (4)
-091	1.6 (16)	-122		-150	1.6 (16)	-187		-230	0.6 (6)
-092	1.0 (10)	-124		-151	1.0 (10)	-189		-231	0.4 (4)
-093	1.6 (16)	-125	1.0 (10)	-152	0.6 (6)	-198		-233	0.6 (6)
-094	1.0 (10)	-126	1.6 (16)	-153	1.6 (16)	-201	1.0 (10)	-234	0.4 (4)
-095	1.6 (16)	-127	1.0 (10)	-154	1.0 (10)	-204		-236	1.0 (10)
-096	1.0 (10)	-128	1.6 (16)	-155	0.6 (6)	-210	0.6 (6)	-237	
-097	0.6 (6)	-129		-156	1.6 (16)	-211	1.0 (10)	-240	0.6 (6)
-102		-132	1.0 (10)	-157	1.0 (10)	-212		-242	
-103		-135		-158	0.6 (6)	-213	0.6 (6)	-243	0.4 (4)
-104		-137	1.6 (16)	-160	1.0 (10)	-214	1.0 (10)		
-105		-138	1.0 (10)	-161	0.6 (6)	-215	0.6 (6)		
-108		-139	1.6 (16)	-162		-216	1.0 (10)		
-110		-140	1.0 (10)	-164		-217	0.6 (6)		
-111	1.0 (10)	-141	1.6 (16)	-165		-218	1.0 (10)		
-112	1.6 (16)	-142	1.0 (10)	-168		-219	0.6 (6)		

№ п/п	Лист	№ блоков	Лист	Лист

TC-588.000 СБ

Лист
24

Код: Иванова

23398-01

(58) формат А3, лист

ТС-588.001

25 (✓)

Рис. 1

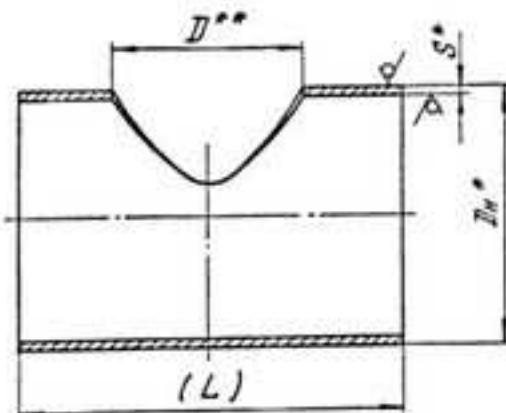
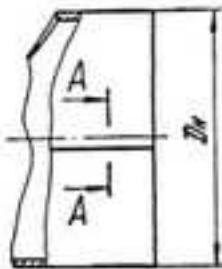


Рис. 2

Остальное см. рис. 1



1. Сборные корпуса допускается изготавливать из стали марки 17Г1С категории 12 ГОСТ 5520 для трубопроводов $t \leq 350^{\circ}\text{C}$.

2.* Размеры для спряток.

3.** Отверстие разметить по штуцеру.

4. Размер в скобках, после сварки по сборочному чертежу.

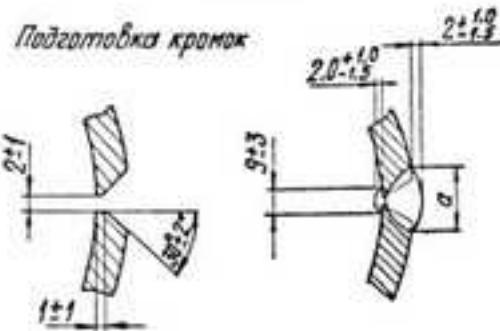
5. $\pm \frac{114}{2}$.

6. Допускается для сварных корпусов применение других форм разделки кромок по РТМ-1с в зависимости от способа сварки.

7. Методы, объемы контроля и нормы оценки качества сварного соединения в соответствии с разделом 1б РТМ-1с

8. Остальные требования по ТС-581Д

A-A



Таблицу исполнений см. листы 2...8.

ТС-588.001

Н/к	Лист	№ докум	Подп.	Зап.
Разд.	Головки	Г-1	Г-1	Г-1
Продл.	Краиши	П-1	П-1	П-1
Т. контр.				

Корпус

Лист	Лист	Материал
	См. табл.	—
лист 1	листов 13	

См. табл.

АО
СЗ ЗМП

TC-588.001

Размеры в мм

Обозначение	Условный проход $D_h \times D_s$	D_h	S	D	(L)		a		Рис.	Материал	Масса, кг
					Номин	Пред. откл.	Номин	Пред. откл.			
TC-588.001	65 × 65	76	3.5	69	350	-4,0					2,1
- 001	80 × 80			80							3,1
- 002	80 × 50			51							2,7
- 003	80 × 65			69	300						2,6
- 004	80 × 80			80							2,3
- 005	80 × 32			34	250						4,4
- 006	80 × 40			40							4,3
- 007				96	320	-4,0					4,2
- 008	100 × 100			100							3,7
- 009	100 × 50			51							6,3
- 010	100 × 65			70	300						6,2
- 011	100 × 80			82							6,1
- 012	100 × 32			34	250						5,9
- 013	100 × 40			40							5,5
- 014	125 × 80			82	600						5,4
- 015	125 × 125			121	420						4,7
- 016	125 × 80			82							4,6
- 017	125 × 100			96							
- 018				100	350						
- 019	125 × 125			121							
- 020				125							
- 021	125 × 50			51	300						
- 022	125 × 65			70							
- 023	125 × 25			28	250						
- 024	125 × 32			34							

Труба
 $D_h \times S \cdot 207414 \cdot 3 \cdot 190$

Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата
Ходатайство				

TC-588.001

Лист	2
Формат А4	

Ном. № строки	Номер и цвет	Номер изображения	Номер технического рисунка	Номер схемы

Размеры 5. 903-13 допуск 1 - 95

TC-588.001

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение	Условный проход $D_H \times D_2$	D_H	S	Π	(L)		σ		Рис.	Материал	Масса, кг
					Компл.	Пред. откл.	Компл.	Пред. откл.			
TC-588.001-025	125 * 40	133	6,0	40	250	-2,4					4,6
-026	150 * 150				145	450					10,7
-027	150 * 125				121						9,9
-028	150 * 125				125	400					9,8
-029	150 * 150				149						9,4
-030	150 * 80				82	350					8,8
-031	150 * 100				96						8,7
-032	150 * 50				51	300					7,7
-033	150 * 65				70						7,5
-034	150 * 32				34	250					7,8
-035	150 * 40				40						
-036	200 * 200				201	580					24,3
-037	200 * 200				205	450					18,2
-038	200 * 125				121	400					17,7
-039	200 * 150				145						17,2
-040	200 * 80				82	350					15,9
-041	200 * 100				100						15,6
-042	200 * 65				70	300	-24				13,6
-043	250 * 200				201	700					46,4
-044	250 * 250				251	650					41,1
-045	250 * 250				257	500					30,1
-046	250 * 125				125	400					27,3
-047	250 * 150				145						26,8
-048	250 * 80				82	350					24,3
-049	250 * 100				100						24,1

Изм	Лист	№ документ	Подп.	Дата

TC-588.001

Лист
3

TC-588.001

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение	Условный проход $D_u \times D_s$	D_h	S	D	(L)		a Номинал Пред. откл.	a Номинал Пред. откл.	Рис.	Материал	Масса, кг	
					Номинал	Пред. откл.						
TC-588.001 -050	250×65	273	11,0	70	300	-2,4	—	—	1	Труба $D_h \times S-20TУ14-3-190$	20,9	
-051	250×250			8,0	257	500					22,2	
-052	300×250				251	800					73,9	
-053					299						71,4	
-054	300×300				305	550					46,1	
-055			13,0		313						45,6	
-056	300×200			201	500						46,1	
-057	300×80				82						39,4	
-058	300×100				100	400					39,1	
-059	300×125				125						38,5	
-060	300×150	325			149						37,9	
-061	300×200	10,0		205	500	-4,0	—	1			35,7	
-062	300×250			257							34,0	
-063	300×40		40								31,0	
-064	300×50			51	400						30,9	
-065	300×65			70							30,7	
-066	350×350	377	16,0		345						650	78,5
-067	350×250			257							600	77,6
-068	350×300				305							74,4
-069	350×350				351						650	64,0
-070					359							63,4
-071	350×200		13,0	201								66,1
-072	350×250				257						600	63,7
-073	350×300				309							60,8
-074	350×50				51						400	46,4

Изм	Блок	№ блоку	Подп. блок
-----	------	---------	------------

TC-588.001

Лист
4

Ном. № номе
Размер и форма
Схема и виды
Под заказ
Изображение

Серия 5. 903-13 Выпуск 1-25

TC-588.001

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	Числовой показатель $D_u \times D_u$	D_h	S	D	(L)		a		Рис.	Материал	Масса, кг	
					Номин	Пред. откл.	Номин	Пред. откл.				
TC-588.001 - 075	350 × 65	377	13,0	400	70	700	—	—	1	Труба $D_h \times S=20\ T914-3-460$	46,2	
- 076	350 × 80				82						46,0	
- 077	350 × 100				100						45,7	
- 078	350 × 125				125						45,2	
- 079	350 × 150				149						44,5	
- 080	400 × 300	426	14,0	600	309	700	—	—	1		114,1	
- 081	400 × 350				351						110,4	
- 082	400 × 400				390						106,5	
- 083	400 × 250				257						99,9	
- 084	400 × 300				309						89,7	
- 085	400 × 350				359						86,2	
- 086	400 × 400				398						83,2	
- 087					412						82,0	
- 088	400 × 200				201						81,2	
- 089					205						81,0	
- 090	400 × 250				257						78,5	
- 091	400 × 125				125						70,0	
- 092	400 × 150				145						69,0	
- 093	400 × 32				34						56,8	
- 094	400 × 40				40						56,7	
- 095	400 × 50				51						56,6	
- 096	400 × 65				70						56,4	
- 097	400 × 80				82						56,2	
- 098	400 × 100				100						55,9	
- 099	400 × 300		9,0	309	700				Труба $D_h \times S=20\ T914-3-190-82$	58,4		

Ном. № номе	№ документа	Подпись
-------------	-------------	---------

TC-588.001

Лист
5

TC-588.001

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	Условный проход $D_u \times D_{y_s}$	Ди	S	D	(L)		n	Рис.	Материал	Масса, кг						
					Номин	Пред. откл.										
TC-588.001-100	400 × 350	426	9,0	359	700	-	-	1	Труба $D_u \times S=20\ T914-3-190$	56,2						
- 101	400 × 400			412						53,5						
- 102	400 × 250			257	600	-	-			51,1						
- 103	500 × 500			505	800	24	+5			147,7						
- 104	500 × 300			508						115,8						
- 105	500 × 300	530	14,0	309	700	20	+5	2	Лист $D_u \times S=5\ ГОСТ 19903$ $16Г С-12 ГОСТ 5520$	114,8						
- 106	500 × 350			359						111,4						
- 107	500 × 400			398						108,3						
- 108	500 × 500			514	800	-	-			91,1						
- 109	500 × 300			309	-	-	-			90,8						
- 110	500 × 350			359	700	-	-			88,1						
- 111	500 × 400			408	-	-	-			85,0						
- 112	500 × 200	530	11,0	205	600	-4,0	-	1	Труба $T-D_u \times S=17/11/1/00720295$	81,1						
- 113	500 × 250			251						79,4						
- 114	500 × 125			125	500					69,1						
- 115	500 × 150			149						68,6						
- 116	500 × 80			82	400	-	-			55,8						
- 117	500 × 100			100						55,5						
- 118	600 × 600	630	18,0	594	1000	24	+5	2	Лист $D_u \times S=5\ ГОСТ 19903$ $16Г С-12 ГОСТ 5520$	224,6						
- 119	600 × 500			514	800					188,0						
- 120	600 × 600			606	1000	20	+5			174,6						
- 121	600 × 400			398	800					153,7						
- 122	600 × 300			305	700					139,2						
- 123	600 × 350			351						136,1						
- 124	600 × 600			610	1000	18	-			149,9						

Чтм	Лист	МДФ	Блокнот
-----	------	-----	---------

TC-588.001

Лист
6

COURT 5.903.13 BURKE 1-95

RHOES & RHOES' SONS & DAUGHTERS

100-885-11

Размеры в мм

Продолжение

<i>NAM</i>	<i>BUCH</i>	<i>N° Dokum.</i>	<i>Page</i>	<i>Annex</i>

TC-588.001

7

TC-588.001

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	Числовые прокладки $D_u \times D_s$	D_h	S	D	(L)		a		Рис	Материал	Масса, кг
					Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.			
TC-588.001 -150	700 * 80	720	11	82	600	-4,0	—	—	1	Труба $T-D_h \times S-T/TG/GOST20295$	114,8
	-151 700 * 100			100							110,5
	-152 700 * 125			121							110,2
	-153 700 * 65			70	500						95,8
-154	800 * 800	820	25	776	1200	-6,0	32	+7		Лист $ЛН-5-С ГОСТ19903$ $16ГС-12 ГОСТ5520$	476,8
-155	800 * 700			692	1100		28				437,3
-156	800 * 600			606	1000	-4,0					373,2
-157	800 * 800			784	1200	-6,0	24	+6			345,4
-158	800 * 700		18	702	1100						326,0
-159	800 * 400			398	1000						348,9
-160	800 * 500			502		-4,0					322,4
-161	800 * 350			359	750				2		249,8
-162	800 * 800	820	14	798	1200	-6,0	20			Лист $16ГС-12 ГОСТ5520$	268,0
-163	800 * 400			408							261,1
-164	800 * 500			508	1000						251,5
-165	800 * 600			606							240,2
-166	800 * 250			251	750						202,2
-167	800 * 300		12	299		-4,0	18	+5			199,4
-168	800 * 150			149	600						164,7
-169	800 * 200			205							162,6
-170	800 * 350			359	750						167,9
-171	800 * 125			121	600						142,2
-172	800 * 700	820	11	698	1100	-6,0	—		1	Труба $T-D_h \times S-T/TG/GOST20295$	204,0
-173	800 * 500			514	1000	-4,0					198,0
-174	800 * 600			610							189,2

Изм. к листу	№ подсчета	Подпись	Запечатление
--------------	------------	---------	--------------

TC-588.001

Лист	8
------	---

TC-588.001

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение	Условные прокаты $D_u \times D_s$	Ди	S	D	(L)		Номин брюд стка	Номин брюд стка	Рис	Материал	Масса, кг
					Номин брюд стка	Номин брюд стка					
TC-588.001-175	800 × 250	820	11	257	750	-4,0	-	-	1	Трубка T-Dn-S-1711С ГОСТ 20295	159,2
-176	800 × 300			305							151,1
-177	900 × 900			25	876	1400		32	+7		631,5
-178	900 × 800			22	780	1200	-6,0	28			485,6
-179	900 × 700			20	684			26			463,4
-180	900 × 400				398						379,3
-181	900 × 500				502	1000	-4,0	24	+6		366,8
-182	900 × 600				594						353,4
-183	900 × 900				888	1400	-6,0				455,5
-184	900 × 250	920	16	257						Лист ЛН-Б-5 ГОСТ 19903 16Г С-12 ГОСТ 5520	259,7
-185	900 × 300			299	750	-4,0					256,9
-186	900 × 350			351							252,9
-187	900 × 700			692	1200	-6,0					371,3
-188	900 × 800			788							354,5
-189	900 × 200			201							230,4
-190	900 × 250			261	750						227,5
-191	900 × 300			313							224,4
-192	900 × 350			359							221,3
-193	900 × 400			408		-4,0					295,5
-194	900 × 500	14	20	508						Лист	286,1
-195	900 × 600			514	1000						285,4
-196	900 × 600			602							275,2
-197	900 × 600			614							273,7
-198	900 × 700			702	1200	-6,0					324,3
-199	900 × 800			802							308,7

Изм	Пасл	Н/З документ	Подп	Лист
-----	------	--------------	------	------

TC-588.001

Лист	9
------	---

TC-588.001

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	Условные прокладки $D_1 \times D_2$	Дн	S	D	(L)		α	Рис	Материал	Масса, кг
					Номин.	Пред. станд.				
TC-588.001-200	900 × 900	920	10	896	1400	-6,0	20	+5		354,7
-201	900 × 200			201	750					156,96
-202	900 × 300			313		-4,0	16	+4		161,1
-203	900 × 350			359						158,77
-204	900 × 400			412	1000					211,9
-205	1000 × 1000	1020	25	970	1600					807,5
-206	1000 × 700			692	1200	-6,0	32	+7		647,5
-207	1000 × 800			784						622,4
-208	1000 × 1000			976	1600					711,3
-209	1000 × 500			508	1000	-4,0	28		Лист	499,4
-210	1000 × 600			594	1020				Лист	484,0
-211	1000 × 1000			992	1600				ЛН-Б-5 ГОСТ 19903	580,5
-212	1000 × 700			698	1200	-6,0			ЛН-Б-12 ГОСТ 5520	468,8
-213	1000 × 800			792						450,2
-214	1000 × 400			398	1000					423,7
-215	1000 × 600			610	14					395,2
-216	1000 × 200			205	750	-4,0	24			328,0
-217	1000 × 250			257						324,8
-218	1000 × 300			305	1000					321,2
-219	1000 × 350			351						317,2
-220	1000 × 1000	1020	14	1000	1600					452,1
-221	1000 × 700			702	1200	-6,0				365,7
-222	1000 × 800			798						350,8
-223	1000 × 400			398	1000		-	-	Труба	330,9
-224	1000 × 500			502		-4,0			Дн-С-1711СЧ ТУ14-3-1698	321,2
-225				514						319,9

Изм. к листу №
дата, заменяющая

TC-588.001

Лист
10

100-588.001

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение	Условные проходы $D_u \times D_{u_1}$	D_h	S	D	(L)		σ		Рис.	Материал	Масса, кг
					Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.			
TC-588.001-226	1000 × 600	1020	14	610	1000	-4,0	-	-	1	Труба $D_h=5-17 ГОСТ 97914-3-1698$	308,8
-227	1000 × 200			205	750						256,1
-228	1000 × 250			257	750						253,6
-229	1000 × 300			309	750						250,6
-230	1000 × 350			359	750						247,1
-231	1200 × 1200	25	25	1170	1850	-5,0	32	+7	2	Лист $D_h=5-5 ГОСТ 19903$	1109,7
-232	1200 × 1000			1800	1500						1072,9
-233	1200 × 1000			970	1500						931,1
-234	1200 × 700			684	1200						797,5
-235	1200 × 800			776	1200						772,7
-236	1200 × 600			602	1000						669,7
-237	1200 × 1200			1192	1800						938,6
-238	1200 × 1000	22	22	984	1400	-5,0	28	+6	2	Лист $D_h=5-5 ГОСТ 19903$	749,1
-239	1200 × 800			798	1200						676,3
-240	1200 × 400			398	1000						612,4
-241	1200 × 500			494	1000						610,2
-242	1200 × 300			309	850						537,3
-243	1200 × 350			359	850						531,5
-244	1200 × 1000			1000	1400						613,8
-245	1200 × 700	18	18	692	1200	-5,0	24	+6	2	Лист $D_h=5-5 ГОСТ 19903$	576,5
-246	1200 × 500			514	1000						498,4
-247	1200 × 600			606	1000						484,6
-248	1200 × 100			100	850						452,2
-249	1200 × 125			125	850						451,4
-250	1200 × 150			149	850						450,6

Код	Номер	Номер	Год	Завод
1	2	3	4	5

TC-588.001

Лист	11
------	----

№ п/п	Номер и дата выдачи	Номер и дата	Номер и дата

Серия 5.903-13. Документ 1-95

100 TC-588.001

Продолжение

размеров 6 мм

Обозначение	Условные проходы $D_1 \times D_2$	Dн	S	D	(L)		a		Рис.	Материал	Масса, кг
					Номин	Греч. откл.	Номин	Греч. откл.			
TC-588.001 - 251	1200 × 200			205	850	-4,0	24	+6	2	Лист ГОСТ 19903 15Г С-12 ГОСТ 5520	447,9
- 252	1200 × 250			251							445,1
- 253	1200 × 1200			1198	1800						608,8
- 254	1200 × 700			698	1200	-6,0					449,2
- 255	1200 × 800			792							434,7
- 256	1200 × 400			398							400,0
- 257	1200 × 500	1220	14	514	1000				1	Труба ГОСТ 17712-УТУН-3-1698	389,0
- 258	1200 × 600			610							377,8
- 259	1200 × 200			205		-4,0					349,5
- 260	1200 × 250			257	850						347,1
- 261	1200 × 300			299							344,6
- 262	1200 × 350			351							341,1
- 263	1400 × 1400			25	1370	2100		32	+7		1458,9
- 264					1384						1281,0
- 265	1400 × 1200				1176	1800					1140,0
- 266	1400 × 1000			22	984	1500		28			980,0
- 267	1400 × 700				698	1200	-6,0				830,8
- 268	1400 × 800				792				2	Лист ГОСТ 19903 15Г С-12 ГОСТ 5520	808,0
- 269	1400 × 1400				1392	2100					1048,9
- 270	1400 × 1200				1192	1800					931,0
- 271	1400 × 1000				992	1500					802,4
- 272	1400 × 800			18	802	1200		24			651,1
- 273	1400 × 400				408						600,2
- 274	1400 × 500				508	1000	-4,0				588,0
- 275	1400 × 600				594						575,3

Изм	Взам	№ документ	Подпись

TC-588.001

Лист
12

TC-588.001

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	Условный профиль $D_u \times D_s$	D_u	S	D	(L)		α		Рис.	Материал	Масса, кг		
					Номин	Пред. откл.	Номин	Пред. откл.					
TC-588.001-276	1400×350	1420	16	359	850	-4,0	24	+5	2	Лист ЛН-Б-3 ГОСТ 19903 16ГС-12 ГОСТ 5520	511,8		
- 277	1400×1400			1392	2100	-6,0	20	+5			818,7		
- 278	1400×1200			1198	1800						750,0		
- 279	1400×1000			1000	1500						654,1		
- 280	1400×700			692							532,9		
- 281				702	1200						531,5		
- 282	1400×800			802							515,9		
- 283	1400×400			408							458,2		
- 284	1400×500			514	1000						458,0		
- 285	1400×600			606							447,4		
- 286				610							446,9		
- 287	1400×250			251							405,1		
- 288	1400×300			299	850						403,3		
- 289				309							402,7		
- 290	1400×350			359							399,3		
- 291		1020	18	25	880	-6,0	32	+7	2	Лист ЛН-Б-3 ГОСТ 19903 16ГС-12 ГОСТ 5520	715,6		
- 292	1000×500			888			24	+6			517,7		
- 293				14	898		20	+5			402,7		
- 294				25	870		32	+7			891,4		
- 295	1200×900			22	884		28				782,7		
- 296				18	892		24	+6			641,0		
- 297				22	884		28				1010,5		
- 298	1400×900			16	892		22	+5			736,7		
- 299				12	900		18				553,1		

Изм. ГОСТ	№ документ	Подп. Дата
-----------	------------	------------

TC-588.001

Лист
13

ТС-588.002

12.5
✓(✓)

Рис.1

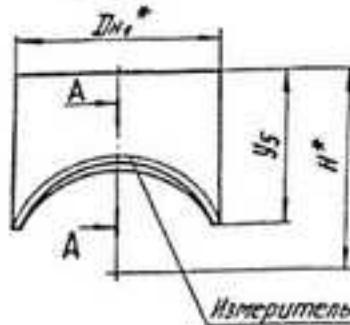
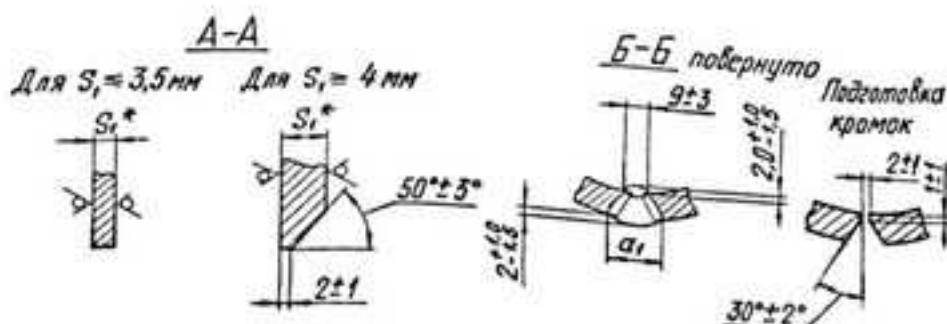
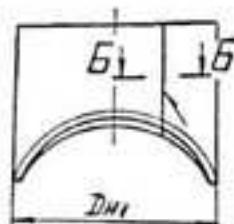


Рис.2

Остальное см. рис.1



1. Сварные штуцера допускается изготавливать из стали марки ПГ1С категории 12 по ГОСТ 5520 для трубопроводов $t \leq 350^{\circ}\text{C}$.

2. Размеры шаблонов определены для разметки после вальцовки обечеек.

3. До приварки штуцера к корпусу на штуцер нанести измерительную базу - линию на расстоянии h_2 от края фаски.

4. *Размеры для справок.

$$5. \pm \frac{1714}{2}$$

6. Допускается для сварных штуцеров применение других форм разделки кромок по РТМ-1с в зависимости от способа сварки.

7. Методы, объемы контроля и нормы оценки качества в соответствии с разделом 1б РТМ-1с.

8. Остальные требования по ТС-581.д.

Таблицу исполнений см. листы 3...13

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Деп.
разраб.	Головин	2	Г.С.
врбр.	Крибаш	Д.И.	-25.00
т.контр			
и.контр	Плутов	Д.И.	15.50
Черт.	Сорбачев	Д.И.	15.50

ТС-588.002

Штуцер

Лист	Материал	Маркировка
См. табл.	—	
Лист 1	листов 14	

См. табл.

АО	СЗЭМП
----	-------

ТС-588.002

Развертка шаблонаИсполнение 1

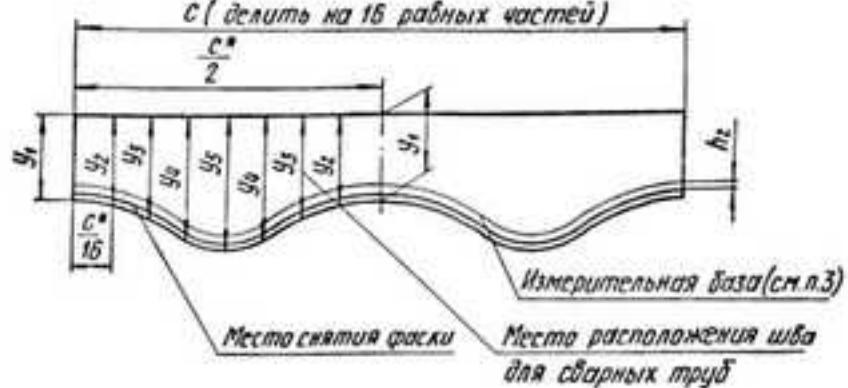
с (делить на 16 равных частей)

Исполнение 2

с (делить на 16 равных частей)

Исполнение 3

с (делить на 16 равных частей)

Исполнение 4

с (делить на 16 равных частей)



Ном.	Лист	№ документ	Подпись	Дата

ТС-588.002

Номер	Наименование	Размеры	Материал	Комплектность

Серия 5. 903 13 Выпуск 1-95

TC-588.002

Размеры в мм

Обозначение	Условные проходы $D_u \times D_{y}$	D_u	S	H	a_1	h_2	Шаблон для разметки						Материал	Рис	Масса, кг		
							не менее	C	y_1	y_2	y_3	y_4	y_5	не более			
TC-588.002	80 × 32	38	2	145			119										0,18
-001	100 × 32			155													0,27
-002	80 × 40	45	2,5	145			141										0,42
-003	100 × 40			155													0,58
-004	80 × 50	57	3	145			179										0,57
-005	100 × 50			155													0,81
-006	80 × 65	76	3,5	145			239	100									0,15
-007	100 × 65		3	155													0,18
-008	100 × 80	89	3,5				280										0,26
-009	125 × 25	32		2			101										0,41
-010	125 × 32	38					119										0,57
-011	125 × 40	45	2,5	170			141										0,78
-012	125 × 50	57	3				179										1,98
-013	125 × 65	76					239										1,35
-014	125 × 80	89	3,5				280										
-015	125 × 100	108	6	190			10	339	120	123	130	138	142	1			
-016			4				8										

Номер	Лист	Номер	Лист

TC-588.002

Лист
3

TC-588.002

размеры в мм

Продолжение

Обозначение	Числовые пропорции $D_y \times D_z$	D_h	S_t	H	a_t	h_z	Шаблон для разметки						Материал	Рис.	Масса, кг		
							изменение	с	Y_1	Y_2	Y_3	Y_4	Y_5	изменение			
TD-588.002-017	150 x 32	38	2					119				101	102	102			0.18
-018	150 x 40	45	2.5					141				100	102	103			0.25
-019	150 x 50	57		3			8	179	100			102	104	104			0.41
-020	150 x 65	76						239				101	104	107	108		0.56
-021	150 x 80	89	3.5					280				105	109	111			0.78
-022	150 x 100	108		6				339				122	128	133	136		1.93
-023	150 x 125	133		4				418	120			123	132	143	148	1	2.52
-024												124	133	145	150		1.72
-025	200 x 65	76	3	210			8	239	100	101	102	105	106	106	4	Труба $D_h \times S=207 \times 14-3-190$	0.56
-026	200 x 80	89	3.5					280				104	106	108			0.76
-027	200 x 100	108	4					339				122	126	130	132	2	1.29
-028	200 x 125	133	6	230				418	120			123	129	135	138	1	2.42
-029	200 x 150	159	7					500				124	133	143	147		3.52
-030	250 x 65	76	3	240				239	100			100	102	104	105	4	0.55
-031	250 x 80	89	3.5					280				101	103	105	106		0.76
-032	250 x 100	108	4					339				121	125	128	130	3	1.28
-033	250 x 125	133		260				418	120			122	127	133	135	2	1.62
-034	250 x 150	159	7					500				123	131	138	141	1	3.44
-035	250 x 200	219	9	280				688	140	145	160	176	184				7.55

комплект	букет	нп. букет	подп. комп.
----------	-------	-----------	-------------

TC-588.002

Лист
4

Номер	Название	Номинал №	Материал	Код в системе

Серия 5. 9003-13 Выпуск 1-95

TC-588.002

Продолжение

размеры в мм

Обозначение	Условные проходы $D_1 \times D_2$	D_1	S_1	H	a_1	h_2	Шаблон для разметки						Материал	Рис.	Масса, кг	
					нечетн.	четн.	y_1	y_2	y_3	y_4	y_5	нечетн.				
TC-588.002-035	300 × 40	45	2.5				141			101	101	101				0.26
-037	300 × 50	57	3	265			179		100	100		102	102	4		0.40
-038	300 × 65	75					239			102	103	104				0.55
-039	300 × 80	89	3.5				280			104	105					0.76
-040	300 × 100	108		285			339		121	124	127	128		3		1.27
-041	300 × 125	133					418	120	122	126	130	133				1.61
-042	300 × 150	159	5				500		123	129	135	137	2			2.44
-043	300 × 200	219	9				688		145	156	169	175			Трубка Dn=5207У№3-190	7.34
-044			7	305				140		157	170	176		1		5.78
-045	300 × 250	273	11				858		147	166	189	199				12.05
-046			8						148	168	191	203				8.97
-047	350 × 50	57	3	290			179		100	101	101	102		4		0.40
-048	350 × 65	75					239	100	101	102	104	104				0.55
-049	350 × 80	89	3.5				280									0.75
-050	350 × 100	108		310			339		121	125	125	126				1.26
-051	350 × 125	133					418	120		125	129	131		3		1.60
-052	350 × 150	159	5				500		123	128	135	137				2.43

Изм. вносим	№ документа	Подпись	Дата
-------------	-------------	---------	------

TC-588.002

Лист
5

ТС-588.002

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение	Числовые показатели $D_{\text{н}} \times D_{\text{у}}$	$D_{\text{н}}$	S	H	a_1	h_2	Шаблон для разметки						Материал	Рис.	Масса, кг		
					номер	с	y_1	y_2	y_3	y_4	y_5	номер					
TC 588.002.053	350×200	219	9	330	10	688	140	140	154	164	169	2	Труба $D_{\text{н}} \times S: 20 T Y 10-3-190$	1	7.20		
-054	350×250	273	8			858		146	163	182	191				8.65		
-055	350×300	325	10			1021	160	169	194	223	238	1			15.46		
-056			8						195	225	241				12.54		
-057	400×32	38	2			119									0.18		
-058	400×40	45	25			141	100	100	101	101					0.26		
-059	400×50	57	3			179	100								0.40		
-060	400×65	76				239			101	102	103				0.55		
-061	400×80	89				280			102	103	104				0.75		
-062	400×100	108	4	335		339		121	123	125	126				1.26		
-063	400×125	133				418	120		125	129	131	3			1.60		
-064	400×150	159	7	8	500			122	126	132	133	3.32					
-065	400×200	219	9		688		143	152	161	165		7.11					
-066			7		858	140	144	153	162	165	2	5.60					
-067	400×250	273	6			1021		146	161	177	184				8.47		
-068	400×300	325				1184	160	168	190	215	226				12.07		
-069	400×350	377	13		375				171	200	235	255	1	Труба $D_{\text{н}} \times S: 20 T Y 10-3-450$	1	24.21	
-070			9							202	239	258				17.07	
-071	500×80	89	35				8	280	100	100	101	102	103	4		0.75	

Изм. мест	НП/бокал	Под. дата

ТС-588.002

Лист
6

TC-588.002

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	Условные прокаты $D_u \times D_y$	D_u	S_t	H	a_1	h_2	Шаблон для разметки							Материал	Рис.	Масса, кг		
							непенек		C	Y_1	Y_2	Y_3	Y_4	Y_5	Изог. пенек			
TC-588.072-072	500 × 100	108	4				339			121	122	124	125				1.26	
-073	500 × 125	133					418	120			124	126	127				1.57	
-074	500 × 150	159	5				500			122	125	129	131				2.38	
-075	500 × 200	219	7				688	140		143	150	158	161			Труба Dn×S-20T914-3-190	5.51	
-076	500 × 250	273	11				858			144	155	167	171				11.05	
-077	500 × 300	325	8				1021	160		167	184	202	210	2			11.57	
-078	500 × 350	377	9				1184			169	192	218	230				15.93	
-079	500 × 400	426	14				1338	180		191	221	255	271	1	Труба Dn×S-20T914-3-460	32.05		
-080			9							192	223	259	276				21.10	
-081	600 × 200	219	7				688	140		142	148	155	157	3			5.42	
-082	600 × 250	273	8				858			144	153	163	167			Труба Dn×S-20T914-3-190	8.02	
-083	600 × 300	325	10				1021			165	179	193	199				13.94	
-084			8					160			166	180	194	201				11.29
-085	600 × 350	377	13				1184			167	186	205	213	2	Труба Dn×S-20T914-3-460	21.76		
-086			9							168	187	207	216		Труба Dn×S-20T914-3-190	15.35		
-087	600 × 400	426	14				1338			189	213	239	251		Труба Dn×S-20T914-3-460	30.65		
-088			9					180			190	215	243	255		Труба Dn×S-20T914-3-190	20.13	
-089	600 × 500	530	11				1665			195	236	285	309	1	Труба Т-Dn×S1771C/oct 20295	34.42		
-090			8							196	238	288	313				25.76	
-091	700 × 65	76	3				239	100	100	101	101	102	102	4	Труба Dn×S-20T914-3-190	25.38		
-092	700 × 80	89	3.5				280			102							0.75	

Ном.	Рисун.	№ документ	Подпись	Дата

TC-588.002

TC-588.002

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение	Условные размеры $D_y \times D_z$	D_y	S_z	H	a_1	h_2	Шаблон для разметки							Материал	Рис.	Масса, кг			
					изменение	изменение	C	Y_1	Y_2	Y_3	Y_4	Y_5	изменение						
TC-588.002-003	700 × 100	108	4			8	339			122	123	124					1.25		
-004	700 × 125	133	6	480		10	418	120	121	123	124	125					2.30		
-005	700 × 150	159	5			8	500			124	127	128					2.35		
-006	700 × 200	219	9	500			688	140	142	147	152	154		3	Труба Дн×S 207У14-3-190		6.85		
-007	700 × 250	273	8				858		103	152	160	164					7.95		
-008	700 × 300	325	13				1021		165	176	188	193				1	17.65		
-009			8	520					160	177	190	195					11.10		
-100	700 × 350	377	13				1184		166	182	193	205				2	21.35		
-101			9						167	183	200	208					15.03		
-102	700 × 400	426		540			1338		189	210	233	243					19.57		
-103	700 × 500	530	11				1665	180	193	228	267	285					32.73		
-104			8						194	229	269	288					24.09		
-105			14		20					239	290	352	383				1	64.12	
-106	700 × 600	630	12	580	18		1979	220		291	354	386				2	55.41		
-107			10		16					240	292	355	389					46.55	
-108	800 × 125	153	6	530						418	120	121	122	124	125			2.29	
-109	800 × 150	159	5							8	500		123	126	127			2.35	
-110	800 × 200	219	7	550						688	140	142	147	151	153	3	Труба Дн×S 207У14-3-190		5.35
-111	800 × 250	273	11							858		143	150	158	161				10.70
-112			8														7.87		

Изм.	Писец	№ блокн	Подп.	Дата

TC-588.002

Лист
8

TC-588.002

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	Условные протоны $D_1 \times D_2$	D_1	S_1	H	a_1	h_2	Шаблон для разметки							Материал	Рис.	Масса, кг		
					не менее	не менее	C	y_1	y_2	y_3	y_4	y_5	не мене					
TC-588.002-113	800 × 300	325	13				1021	160	164	174	184	188				17,42		
- 114			10	570	-		1184		166	180	195	201				13,56		
- 115	800 × 350	377	9				1338		187	205	224	232				14,74		
- 116	800 × 400	425	14					188	206	226	234				29,30			
- 117			9													19,15		
- 118			14	590	20		180		220	251	265					2	40,08	
- 119	800 × 500	530	11				1655	192	221	253	267					1	31,06	
- 120			8						222	256	271						23,22	
- 121	800 × 600	630	12				1979		237	280	331	354					2	52,49
- 122			10						281	332	356						40,03	
- 123			14	630	20		220	242	301	373	410					1	76,78	
- 124	800 × 700	720	9				2262		243	304	380	420						50,50
- 125			11						242	302	377	415						61,05
- 126	900 × 200	219	9				588		142	146	169	151						6,78
- 127	900 × 250	273	8	600			858	140	143	149	156	158				1	7,79	
- 128			5									159					5,91	
- 129	900 × 300	325	13				1021		164	172	181	185					17,25	
- 130			5							174	183	187						8,19
- 131	900 × 350	377	13				1184		165	177	190	195					20,71	
- 132			9							178	191	196						14,54

ИМ	Лист	№ документ	Год	Дата
----	------	------------	-----	------

TC-588.002

Лист
9

Номер	Наименование	Материал	Код

Серия 5 903-13 Выпуск 1-95

TC-588.002

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение	Числовые размеры $D_u \times D_f$	Ди,	S_1	H	a , h_2	Шаблон для разметки							Материал	Рес	Масса, кг	
						номере	с	y_1	y_2	y_3	y_4	y_5	номере			
TC-588.002-133																
-134	900 × 400	428	9	640	20	1338	180	186	202	218	225		Труба Dn×S-20T914-3-450	1	28,60	
-135			7					187	203	220	228				18,88	
-136			14					204	221	229					16,79	
-137	900 × 500	530	11					190	216	243	255				2	
-138			8					191	217	244	256				38,75	
-139			18					234	271	311	329				30,69	
-140	900 × 600	630	14					1979	235	272	314	332			22,55	
-141			8					274	318	337			74,57			
-142			18		10	2282	220	239	289	306	372		58,70			
-143	900 × 700	720	14					290	349	377			94,17			
-144			9					240	293	354	383		72,75			
-145			20					245	312	394	436		47,58			
-146	900 × 800	820	16					314	399	443			129,42			
-147			9					246	318	407	455		105,16			
-148	1000 × 200	219	7	650	-	688	140	142	145	149	150		Труба Dn×S-20T914-3-190	1	68,24	
-149	1000 × 250	273	8					148	154	156					5,31	
-150	1000 × 300	325	10					1021	153	172	180	184			7,74	
-151			8					160	164	175	186	191			13,35	
-152	1000 × 350	377	13					1184	165	176	188	193			10,76	
-153			9												20,48	
															14,42	

Изм	Бланк	Нт.докум	Подп.дата
-----	-------	----------	-----------

TC-588.002

Лист
10

TC-588.002

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение	Условные прогоды $D_g \times D_{y_1}$	D_h	S_1	H	a_t	h_t	Шаблон для разметки							Материал	Рис.	Масса, кг	
					не менее	не менее	C	y_1	y_2	y_3	y_4	y_5	неко-				
TC-588.002-154	1000 × 400	425	14	690	-	1338	180	185	200	214	220	3	Труба $D_h \times S=207914-3-060$	1	28.45		
-155			11					189	213	237	248		Труба $T_{D_h} \times S=17714-3-060$		30.12		
-155	1000 × 500	530	14					20	1665	212	236	246		Лист $DN-6-S ГОСТ 19903$	37.94		
-157			8					-		190	214	239	250	Лист $DN-6-S ГОСТ 19903$	22.14		
-158	1000 × 600	630	18				10	24	1979	239	265	300	315	Труба $T_{D_h} \times S=17714-3-060$	72.67		
-159			10					16		234	268	306	323	Лист $DN-6-S ГОСТ 19903$	2	42.00	
-160			14					20		237	282	333	355	Лист $DN-6-S ГОСТ 19903$		70.07	
-161	1000 × 700	720	11					-		238	283	335	358	Труба $T_{D_h} \times S=17714-3-060$	1	55.58	
-162			9					2262		285	337	361		Лист $DN-6-S ГОСТ 19903$		45.84	
-163			18	730	-	24		242	2575	302	371	404		Лист $DN-6-S ГОСТ 19903$	1	111.07	
-164	1000 × 800	820	14					20		303	375	407		Лист $DN-6-S ГОСТ 19903$		87.24	
-165			11					-		305	378	412		Труба $T_{D_h} \times S=17714-3-060$	1	69.35	
-166	1200 × 100	108	4					339	140	121	122	122		Лист $DN-6-S ГОСТ 19903$		1.24	
-167	1200 × 125	133						418		122	123	123		Лист $DN-6-S ГОСТ 19903$	1	1.55	
-168	1200 × 150	159	5					500		121	124	125		Труба $T_{D_h} \times S=207914-3-190$		2.33	
-169	1200 × 200	219	7					588		141	144	148	149		1	5.31	
-170	1200 × 250	273	11	750	-	8		858		142	147	151	153			10.41	
-171			8					140		152	154					7.68	

Изм	Блок	НЧ	Блок	Лист	Зона
-----	------	----	------	------	------

TC-588.002

Лист
11

TC-588.002

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение	Условные пропуски $D_u \times D_s$	D_m	S_1	H	a_1	h_1	Шаблон для разметки							Материал	Рис.	Масса кг
							не менее	c	y_1	y_2	y_3	y_4	y_5	шаг		
TC-588.002-172	1200 * 300	325	13	770	—		1021	163	169	176	179	3	Труба JIS-S-207914-3-190	1	16,95	
-173			8				160		170	171	180				10,63	
-174	1200 * 350	377	9	790	24		1184	164	173	183	187				14,17	
-175	1200 * 400	426	13				1338	185	187	197	208	213			20,19	
-176	1200 * 400	426	14	830	20		1665	180	187	206	226	232			28,02	
-177	1200 * 500	530	18				1979	231	259	288	301	2	Лист DIN-S ГОСТ 19903 15ГС-12 ГОСТ 5520	2	46,82	
-178			8				2252		270	308	325				21,47	
-179	1200 * 600	630	14	830	18		220	234	271	310	327				55,40	
-180			12				235		260	290	303				47,64	
-181	1200 * 600	630	10	830	16		2576	238	272	313	330				40,66	
-182			18				3204		290	344	369	1	Труба JIS-S-1711 ГОСТ 20295	1	84,91	
-183	1200 * 700	720	14	830	20		3204	239	288	342	366				65,65	
-184			11				3204		309	386	476	520			52,89	
-185	1200 * 800	820	22	830	28		3204	240	285	335	359	2	Лист DIN-S ГОСТ 19903 15ГС-12 ГОСТ 5520	2	125,33	
-186			11				3204		309	386	476				520	64,33
-187	1200 * 1000	1020	14	890	20		3204	240	288	342	366				81,53	
-188			25				3204		309	386	476				520	245,77

КОМ	Лист	№ ДОКУМ	Подпись	Дата
-----	------	---------	---------	------

TC-588.002

Лист
12

TC-588.002

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	Условные проходы $D_u \times D_{y_1}$	Ди, S_1	H	a_1 , h_2 кемоне	Шаблон для разметки							Материал	Рнг	Масса, кг
					С	y_1	y_2	y_3	y_4	y_5	штук			
TC-588.002-139	1200 × 1000	1020	18	890	3204	280	310	389	482	530	1	Лист ПН-Б-5 ГОСТ 19903 16Г-С-12 ГОСТ 5520 Труба Дн×S-17Г1СЧТУ14-3-1698	2	180,13
-190			10		311	393	492	541						102,26
-191	1400 × 250	273	11		858	140	142	146	150	151				10,34
-192	1400 × 300	325	13		1021		152	168	174	176				16,80
-193			8		160		169	175	177					10,54
-194	1400 × 350	377	9		1184		171	180	183					14,00
-195	1400 × 400	426			1338		184	195	205	210				18,05
-196	1400 × 500	530	11		1655	180	187	203	220	227				28,65
-197			8				204	221	228					21,01
-198			18		229	252	275	285						68,60
-199	1400 × 600	630	12	890	1979		255	277	287			Лист ПН-Б-5 ГОСТ 19903 16Г-С-12 ГОСТ 5520	2	46,35
-200			10		230		254	279	289					38,91
-201			11		2262	220	232	264	298	312				51,15
-202	1400 × 700	720	14				263	295	309					64,47
-203			9		233	265	298	312						41,97
-204	1400 × 800	820	14		2576	237	278	322	341					78,05
-205			9				279	324	346					50,76
-206			18		3204		371	444	478					168,57
-207	1400 × 1000	1020	14			306	373	448	482					132,32
-208			10				374	451	486					95,40
-209			22	990	3833	280	316	414	533	592		Лист ПН-Б-5 ГОСТ 19903 16Г-С-12 ГОСТ 5520	2	283,39
-210	1400 × 1200	1220	14				318	419	542	604				184,08
-211			11				420	545	609					145,80

ЮМ	Лист	Номер карты	Лист	Лист

TC-588.002

Лист
13

TC-588.002

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	Условные проходы $D_u \times D_s$	D_u	S_t	H	a	h_t	Шаблон для разметки							Материал	Рис	Масса, кг
					не менее	не менее	C	Y_1	Y_2	Y_3	Y_4	Y_5	не менее			
TC-588.002 - 212	1000 * 900	920	20		26	10	2890	280	309	386	482	532	1	Лист ПЧ-Б-С ГОСТ 19903 16Г С-12 ГОСТ 5520	2	150,22
- 213			16	790	22				388	487	539					146,06
- 214			11		17				310	391	493	543				101,47
- 215			25		32				303	363	431	462				204,71
- 216			18	890	24				304	366	437	470				150,14
- 217			14		20				368	440	474					117,92
- 218			18		24				300	352	409	434				142,94
- 219			14	990	20				301	354	412	438	2			112,29
- 220			10		16				355	414	441		50,90			

Изм. лист	Нр. документ	Состав	Время

TC-588.002

Лист
14